



AIR SPINDLE SUPPLY MONITORING & TOOL BREAKAGE ALARM SYSTEM

Avoid Hours Of Lost Machine Time Spoiled, Scrapped Part Machine Damage

As your tool follows the programed tool path our broken tool detector system monitors CFM flow for deviation from a sensitive baseline of record of compressed air consumption.

If your cutting tool breaks our TOOL BREAKAGE ALARM SYSTEM™ activates to alert the operator with a light and/or a klaxon. Intervention limits damage to your parts and spindles and reduces loss of production yield.

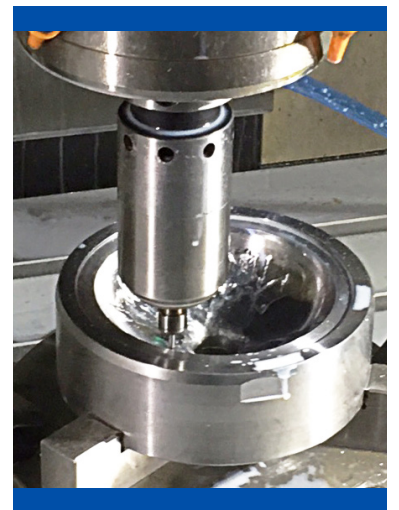
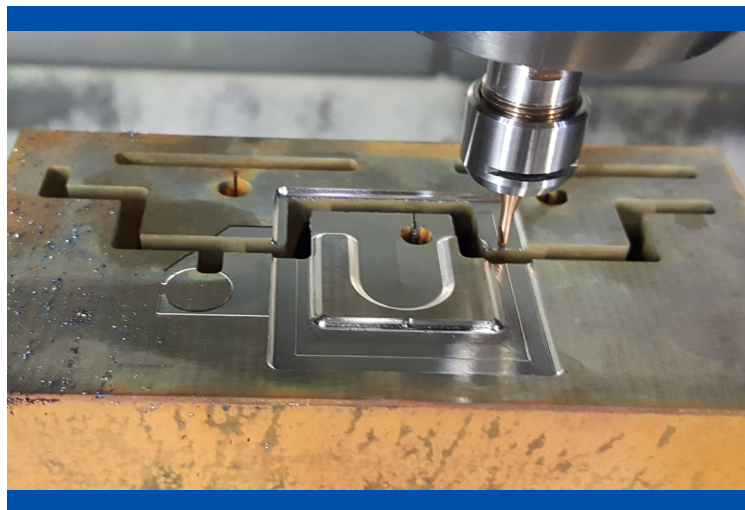
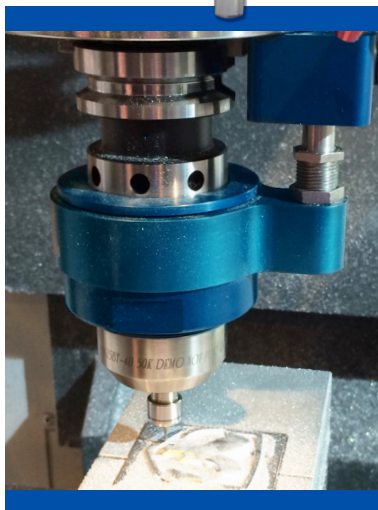


Detect Compressor Failure and Supply Problems



Drops in air pressure or CFM flow will destroy your part and tool. Now you can detect air flow cavitation to your spindle or motor whether from the its diversion to other machines or compressor malfunctions.

Monitoring air flow against the recorded baseline assures you consistent operation through your programs and mitigates risk to your work in process and machine.



info@airturbinetools.com | +1.561.994.0500 | www.airturbinetools.com

All specifications approximate. Patents issued and pending. © 2020 Air Turbine Technology, Inc. All rights reserved.



DRUCKLUFT- & WERKZEUGBRUCHÜBERWACHUNG MIT TOOL BREAKAGE ALARM SYSTEM (TBA)

Vermeiden Sie stundenlange Maschinenleerlaufzeit wegen gebrochenem Werkzeug

Verfolgen Sie in einem Programm, die Basislinie des aufgezeichneten Druckluftverbrauches. Unser eigenständiges TAB, überwacht die Durchflussmenge der Druckluft und registriert die Abweichungen während die CNC Maschine das Programm abarbeitet.

Wenn ihr Schneidwerkzeug bricht wird unser TOOL BREAKAGE ALARM SYSTEM™ (TBA) aktiviert und der Bediener wird je nach Wahl mit einem Lichtzeichen oder mit einem Alarmton gewarnt. Intervention verhindert Schäden an Werkstücken, Spindeln und reduziert Produktionsverlust und Leerlaufzeiten



Detect Compressor Failure and Supply Problems



Druckluftschwankungen, sowie Druckabfall können zu Werkzeugbruch oder sogar zu Zerstörung Ihrer Spindel oder des Werkstücks führen.

Die Überwachung des Luftstroms zur festgelegten Basislinie, gewährleistet einen konstanten Ablauf Ihrer CNC-Programme, verringert das Prozessrisiko und soll Leerlaufzeiten Ihrer Maschine verhindern

