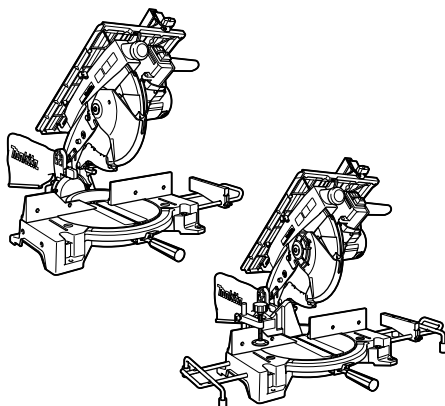
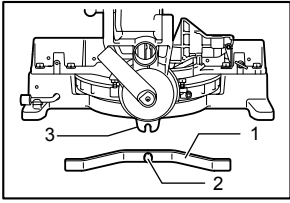




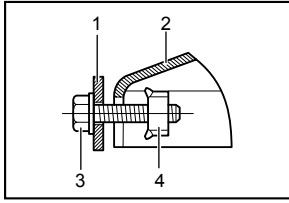
GB	Table Top Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL
S	Bänkmonterad geringssåg	BRUKSANVISNING
N	Gjærsag, bordmodell	BRUKSANVISNING
FIN	Pöytä viistosaha	KÄYTTÖOHJE
LV	Galda leņķzāģis	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
LT	Stalinis pjūklas pleištiniam dygiams pjauti	NAUDOJIMO INSTRUKCIJA
EE	Töölauale kinnitav eeringisaag	KASUTUSJUHEND
RUS	Распиловочный станок	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

LH1040
LH1040F

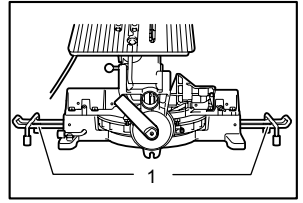




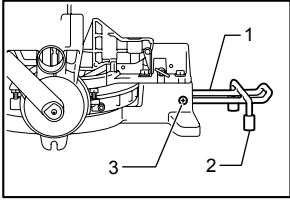
1 015235



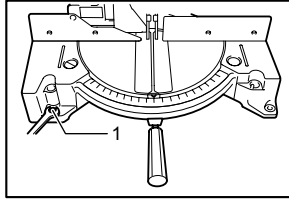
2 001832



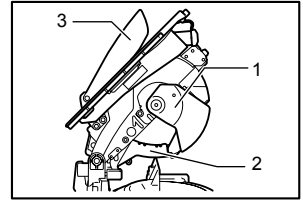
3 015236



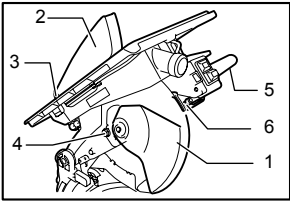
4 015237



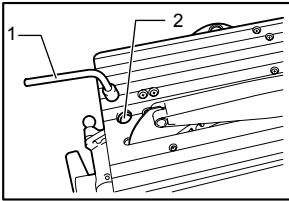
5 015238



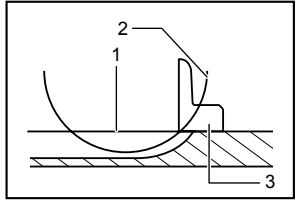
6 005534



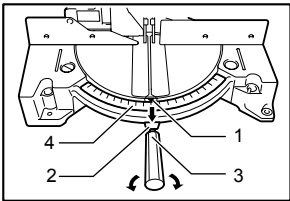
7 005535



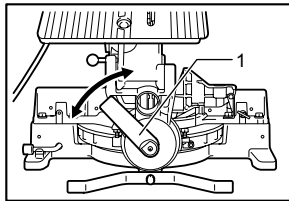
8 005536



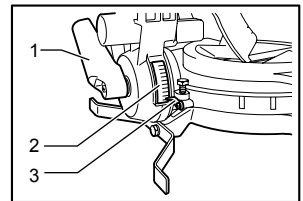
9 001540



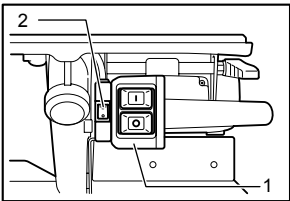
10 015239



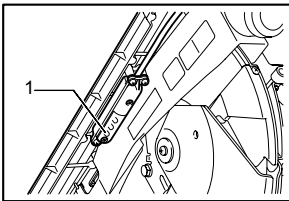
11 015240



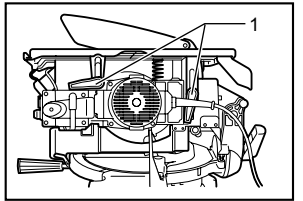
12 005539



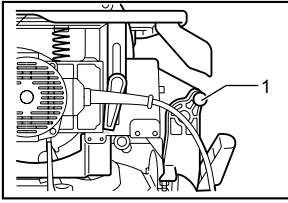
13 005540



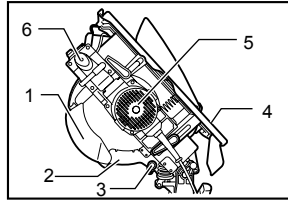
14 005541



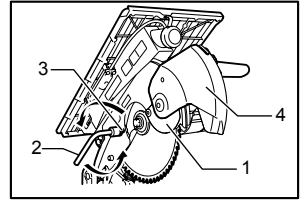
15 012648



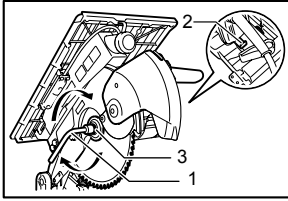
16 012646



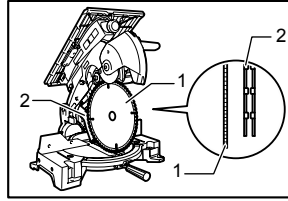
17 012647



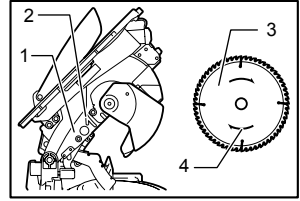
18 005545



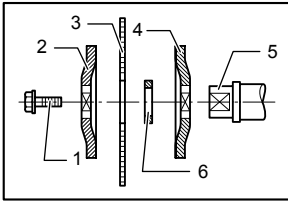
19 005544



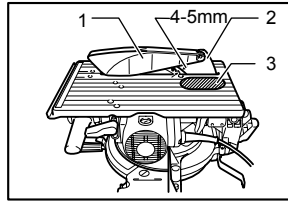
20 005546



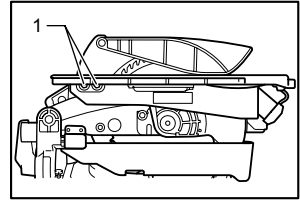
21 005547



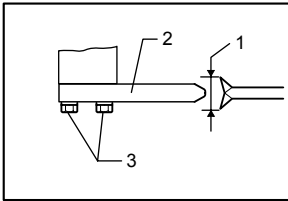
22 005548



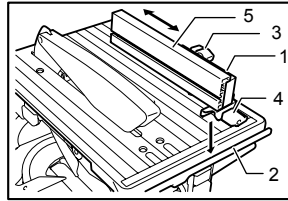
23 005549



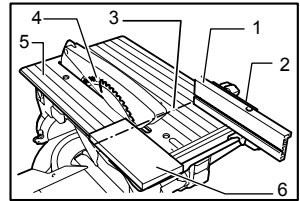
24 015241



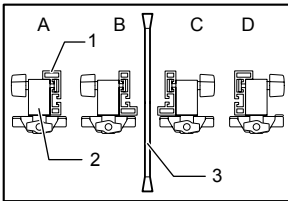
25 005551



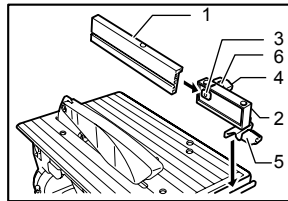
26 005553



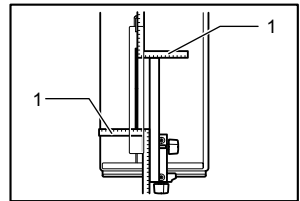
27 005554



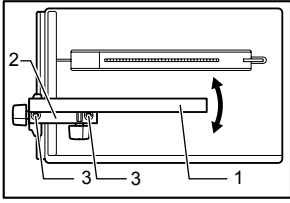
28 005555



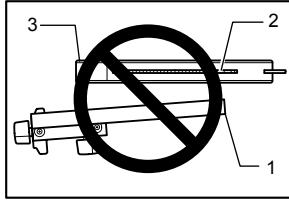
29 005552



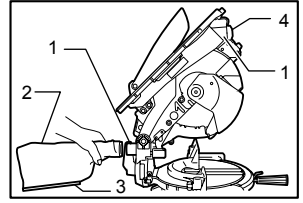
30 005556



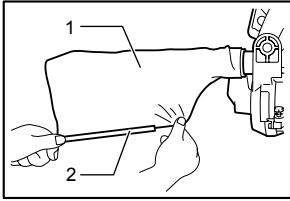
31 005557



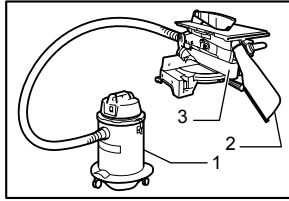
32 005558



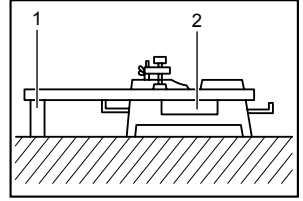
33 005559



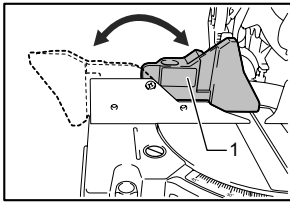
34 005560



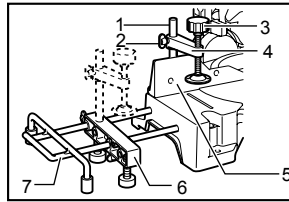
35 005561



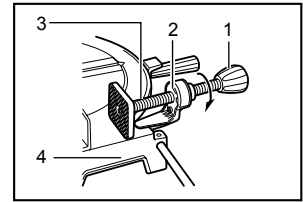
36 001549



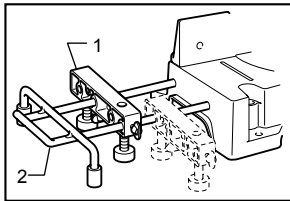
37 015243



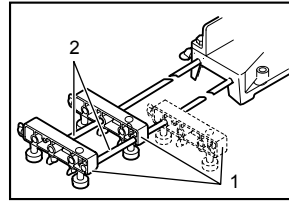
38 012655



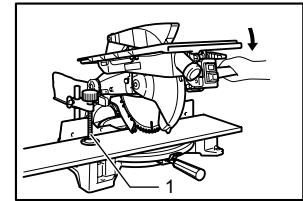
39 001807



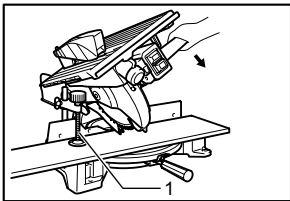
40 012656



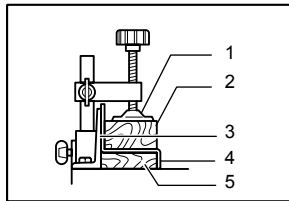
41 002246



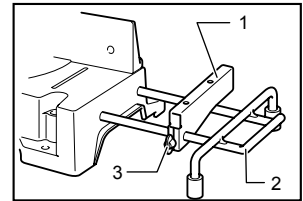
42 005562



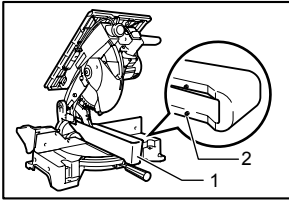
43 005563



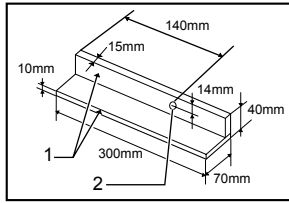
44 001844



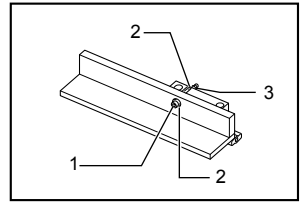
45 012657



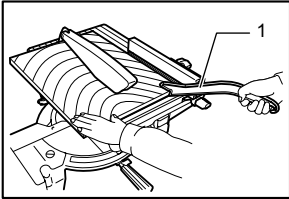
46 015244



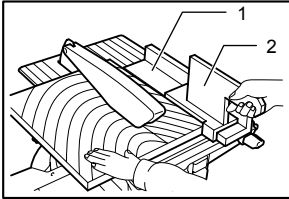
47 005565



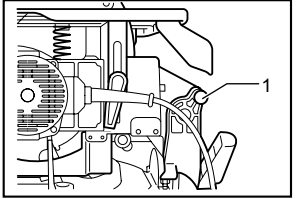
48 005706



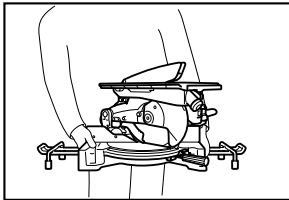
49 005567



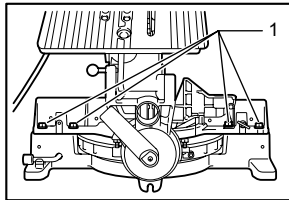
50 005569



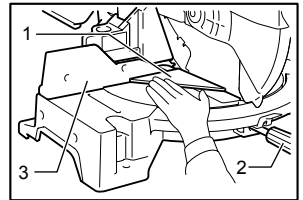
51 012646



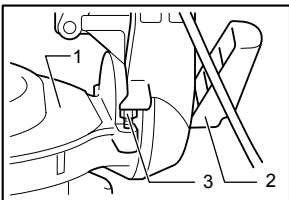
52 012650



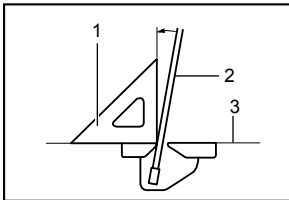
53 015245



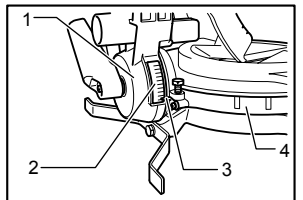
54 015246



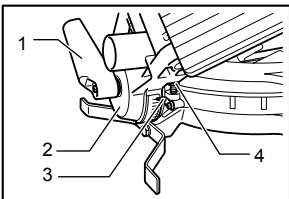
55 005573



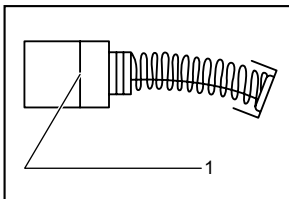
56 010798



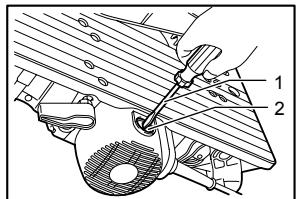
57 005574



58 005575



59 001145



60 005576

NORSK (originalinstruksjoner)

Oversiktsforklaring

1-1. Hjelpeplate	21-1. Bladkasse	36-2. Dreiefot
1-2. Sekskantskrue	21-2. Pil	37-1. Tilleggsanlegg
1-3. Feste	21-3. Sagblad	38-1. Skrustikkestang
2-1. Hjelpeplate	21-4. Pil	38-2. Skruer
2-2. Feste	22-1. Sekskantskrue	38-3. Skrustikkeknott
2-3. Sekskantskrue	22-2. Ytre flens	38-4. Skrustikkearm
2-4. Mutter	22-3. Sagblad	38-5. Føringsflate
3-1. Holdere	22-4. Indre flens	38-6. Holderenhet
4-1. Holder	22-5. Spindel	38-7. Holder
4-2. Justeringshjul	22-6. Ring	39-1. Skrustikkeknott
4-3. Skruer	23-1. Øvre bladvern	39-2. Fremspring
5-1. Bolt	23-2. Kløyvekniv	39-3. Skrustikkeskaf
6-1. Nedre bladvern A	23-3. Område som må trykkes inn	39-4. Feste
6-2. Nedre bladvern B	24-1. Sekskantskruer	40-1. Holderenhet
6-3. Øvre bladvern	25-1. Blådbredde	40-2. Holder
7-1. Nedre bladvern A	25-2. Kløyvekniv	41-1. Holderenhet
7-2. Øvre bladvern	25-3. Sekskantskrue	41-2. Stang 12
7-3. Skruer	26-1. Holder for parallellanlegg	42-1. Skrustikke (valgfritt tilbehør)
7-4. Sekskantskrue	26-2. Styreskinne på toppbordet	43-1. Skrustikke (valgfritt tilbehør)
7-5. Håndtak	26-3. Klemskrue (A)	44-1. Skrustikke
7-6. Spak	26-4. Klemskrue (B)	44-2. Avstandskloss
8-1. Pipenøkkel	26-5. Parallellanlegg	44-3. Føringsflate
8-2. Justeringskrue	27-1. Parallellanlegg	44-4. Aluminiumsekstrudering
9-1. Toppoverflate på dreiefot	27-2. Holder for parallellanlegg	44-5. Avstandskloss
9-2. Utkanten av bladet	27-3. Innrettingslinje	45-1. Innstillingsplate
9-3. Føringsflate	27-4. Sagblad	45-2. Holder
10-1. Pil	27-5. Toppbord	45-3. Skruer
10-2. Låsehendel	27-6. Arbeidsemne	46-1. Bladdeksel
10-3. Håndtak	28-1. Parallellanlegg	46-2. Liten boss
10-4. Gjæringsskala	28-2. Holder for parallellanlegg	47-1. Vendt mot/kant parallell
11-1. Spak	28-3. Sagblad	47-2. Hull (7 mm i diameter)
12-1. Spak	29-1. Parallellanlegg	48-1. Skruer M6
12-2. Skråskala	29-2. Holder for parallellanlegg	48-2. Skive
12-3. Pil	29-3. Firkantmutter	48-3. Mutter
13-1. Bryter	29-4. Klemskrue (A)	49-1. Støtstang
13-2. Lampebryter	29-5. Klemskrue (B)	50-1. Hjelpeanlegg
14-1. Lamper	29-6. Skive	50-2. Støtblokk
15-1. Spak	30-1. Skala	51-1. Anslagsstift
16-1. Anslagsstift	31-1. Parallellanlegg	53-1. Sekskantskruer
17-1. Nedre bladvern A	31-2. Holder for parallellanlegg	54-1. Trekantlinjal
17-2. Nedre bladvern B	31-3. To skruer	54-2. Håndtak
17-3. Klemskrue	32-1. Parallellanlegg	54-3. Føringsflate
17-4. Toppbord	32-2. Sagblad	55-1. Dreiefot
17-5. Motorhus	32-3. Øvre bladvern	55-2. Spak
17-6. Håndtak	33-1. Støvmunnstykk	55-3. 0° justeringskrue
18-1. Midtdeksel	33-2. Støvpose	56-1. Trekantlinjal
18-2. Pipenøkkel	33-3. Festemekanisme	56-2. Sagblad
18-3. Sekskantskrue	33-4. Deksel	56-3. Toppoverflate på dreiefot
18-4. Bladvern A	34-1. Støvpose	57-1. Arm
19-1. Pipenøkkel	34-2. Festemekanisme	57-2. Skråskala
19-2. Spindellås	35-1. Støvsuger	57-3. Pil
19-3. Sekskantskrue	35-2. Støvpose	57-4. Dreiefot
20-1. Sagblad	35-3. Bladdeksel	58-1. Spak
20-2. Bladvern B	36-1. Støtte	58-2. Arm

TEKNISKE DATA

Modell	LH1040 / LH1040F
Bladdiameter	255 mm - 260 mm
Knivbladykkelse	1,6 mm - 1,8 mm
Spalteknivtykkelse	2,0 mm
Hulldiameter	
For alle land utenfor Europa	25,4 mm og 25 mm
For land i Europa	30 mm

Maks. skjærekapasitet (H x B) med blad på 260 mm i diameter i gjæringsmodus

Skjæringsvinkel	Gjæringsvinkel	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	høyre 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	venstre 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (venstre)	35 mm x 130 mm	høyre 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	venstre 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm









Maks. skjærekapasitet ved 90° i bordsagmodus (benkmodus)	40 mm
Hastighet uten belastning (min ⁻¹)	4 800
Bordstørrelse (B x L)	260 mm x 405 mm
Mål (L x B x H)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Nettvekt	14,3 kg
Sikkerhetsklasse	II/III

- Som følge av vårt kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram kan de tekniske dataene endres uten ytterligere forvarsel.
- Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003

END208-8

Symboler

Nedenfor ser du symbolene som brukes for dette utstyret. Forviss deg om at du forstår hva de betyr, før du begynner å bruke maskinen.

-  • Les bruksanvisningen.
-  • DOBBEL ISOLERING
-   • Etter at du har skåret, bør du holde sagen ned helt til bladet stopper for å unngå skader fra flyvende avfall.
-   • Når du bruker maskinen i gjæringsmodus, sikre bordflaten i den øverste stillingen slik at sagbladet aldri stikker ut over bordflaten.
-  • Ikke legg hender eller fingre nær sagbladet.
-  • Still alltid UNDERGJÆRDE mot venstre når du skjærer skrått mot venstre. Hvis du ikke følger denne anbefalingen, kan det resultere i alvorlige helseskader for brukeren.



- For din egen sikkerhet bør du fjerne biter og avskjær osv. fra bordet før du begynner arbeidet.
- Løsne skruen ved å skru den med klokken.
- Kun for EU-land
Kast aldri elektroutstyr i husholdningsavfallet!
I henhold til EU-direktivet om kasserte elektriske og elektroniske produkter og direktivets iverksetting i nasjonal rett, må elektriske produkter som ikke lenger skal brukes, samles separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg.

ENE060-1

Beregnet bruk

Denne maskinen er laget for nøyaktig, rett- og (kun når den brukes som gjæringsagg på det nederste bordet) gjæringssskjæring i tre.

ENF002-2

Strømforsyning

Maskinen må bare kobles til en strømkilde med samme spenning som vist på typeskiltet, og kan bare brukes med enfase-vekselstrømforsyning. Den er dobbelt verneisolert og kan derfor også brukes fra kontakter uten jording.

Støy

Typisk A-vektet lydtryknivå er bestemt i henhold til EN61029:

Lydtryknivå (L_{pA}): 93 dB (A)
 Lydeffektnivå (L_{WA}): 107 dB (A)
 Usikkerhet (K): 3 dB (A)

Bruk hørselvern

ENG900-1

Vibrasjon

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemt i henhold til EN61029:

Genererte vibrasjoner (a_h): 2,5 m/s² eller mindre
 Usikkerhet (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene er blitt målt i samsvar med standardtestmetoden og kan brukes til å sammenlikne et verktøy med et annet.
- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

⚠ ADVARSEL:

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den oppgitte vibrasjonsverdien, avhengig av hvordan verktøyet brukes.
- Vær påpasselig med å finne sikkerhetstiltak som beskytter operatøren, basert på en oppfatning av risiko under faktiske bruksforhold (på bakgrunn av alle sider ved brukssyklusen, som når verktøyet slås av og når det går på tomgang, i tillegg til oppstarten).

ENH003-15

Gjelder bare land i Europa**EF-samsvarserklæring****Makita erklærer at følgende maskin(er):**

Maskinbetegnelse:
 Gjærssag, bordmodell
 Modellnr./type: LH1040, LH1040F

Samsvarer med følgende europeiske direktiver:

2006/42/EC

De er produsert i henhold til følgende standarder eller standardiserte dokumenter:

EN61029

Den tekniske filen i samsvar med 2006/42/EF er tilgjengelig fra:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia



000331

Yasushi Fukaya
 Direktør

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia

GEA010-1

Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy

⚠ ADVARSEL Les alle sikkerhetsadvarslene og alle instruksjonene. Hvis du ikke følger alle advarslene og instruksjonene som er oppført nedenfor, kan det føre til elektriske støt, brann og/eller alvorlige helseskader.

Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.

ENB088-5

SIKKERHETSADVARSLER FOR GJÆRSAG, BORDMODELL

FOR BÅDE MODUS FOR GJÆRINGSSAG OG BORDSAG (BENKSAG)

- Kontroller bladet nøye for sprekker eller deformering før drift. Skift ut skadet blad umiddelbart.**
- Ikke bruk sagen uten verneinnretninger og kløyvekniv, spesielt etter en modusendring. Kontroller bladvernene for riktig lukking før hver bruk. Ikke bruk sagen hvis bladvern ikke beveger seg fritt og lukker seg umiddelbart. Klem eller fest aldri bladvernene inn i åpen posisjon. Enhver uvanlig drift av bladvernene skal korrigeres umiddelbart.**
- Bruk kun de sagbladene som er spesifisert av produsenten og som oppfyller kravene i EN847-1. Sporbredden på kuttet må være tykkere enn kløyvekniven, og bladdelen må være tynnere enn kløyvekniven.**
- Ikke bruk sagblader som er laget av høyhastighetsstål.**
- Bruk hørselsvern.**
- Bruk hørselsvern for å redusere risikoen for hørselstap.**
- Bruk hansker for håndtering av sagblader (sagblader skal bæres i en holder der det er praktisk) og ru materialer.**
- Koble maskinen til et støvoppsamlingsapparat når du sager.**
- Når du ikke bruker skyvepinnen må du alltid legge den bort.**
- Hold gulvet rundt maskinen godt ved like og fritt for løse materialer som f.eks. biter og avskjær.**

11. Den som skal bruke redskapet har fått god nok opplæring i bruk, justering og drift av maskinen.
12. Stopp og koble fra sagen når den er uten tilsyn.
13. Pass alltid på at bladet er skarpt og rent for å redusere lydutslipp.
14. Bruk bare sagblader som er merket med en maksimumshastighet som er lik eller høyere enn hastigheten uten belastning som er merket på verktøyet.
15. Hvis det er montert en laser eller et LED-lys på verktøyet, må du ikke bytte ut laseren eller LED-lyset med en annen type. Kontakt et autorisert servicesenter hvis det oppstår behov for reparasjon.
16. Fjern aldri eventuelt avkapp eller andre deler av arbeidsstykket fra skjæreområdet mens verktøyet kjører med et sagblad uten vern.
17. Verktøyet skal ikke brukes til hulling, avfasing eller sporlagning.
18. Før du bærer verktøyet, må du alltid dekke til den øvre delen av sagbladet med toppvernet og sikre alle de bevegelige delene. Når du løfter eller bærer verktøyet, må du ikke bruke vernet som bærehåndtak.
19. Rengjør og pass på å ikke ødelegge spindelen, flensene (særlig monteringsflaten) og hexskruen før eller under installering av bladet. Skade på disse delene kan resultere i at skiven brykker. Dårlig installering kan føre til vibrering/vingling eller at bladet glir. Bruk bare flenser som er spesifisert for denne maskinen.
20. Bruk alltid utstyr anbefalt i denne håndboken. Bruk av upassende utstyr som rue avskjærskiver kan føre til personskader.
21. Velg riktig sagblad for materialet som skal skjæres.
22. Ikke skjær metallobjekter som spiker og skruer. Se etter og fjern all spiker og andre fremmedlegemer fra arbeidsemnet før arbeidet påbegynnes.
23. Slå ut alle løse kvister fra arbeidsstykket FØR du begynner å skjære.
24. Ikke bruk maskinen i nærheten av brennbare væsker eller gasser.
25. For din egen sikkerhet bør du fjerne biter og avskjær osv. fra arbeidsområdet og bordet før du kobler til maskinen og begynner arbeidet.
26. Hold dine hender og pass på at du og andre har kroppen utenfor bladets bane, og ikke på linje med bladet. Unngå kontakt med roterende blader. Det kan likevel forårsake personskade så strekk deg aldri rundt sagbladet.
27. Vær alltid oppmerksom, spesielt under arbeid som er rutinemessig og monotont. Ikke la deg lure av en falsk sikkerhetsfølelse. Blader er ekstremt uforsonnlige.
28. Forsikre deg om at skaftlåsen er av før du slår på knappen.
29. Før du begynner å bruke maskinen på et arbeidsstykke, bør du la den gå en liten stund. Se etter vibrasjoner eller vingling som kan tyde på at bladet er dårlig balansert.
30. Vent til bladet har full hastighet før du skjærer.
31. Hvis du merker at noe er uvanlig, må du omgående stoppe arbeidet.
32. Slå av maskinen og vent til sagbladet stopper før du flytter arbeidsstykket eller endrer innstillinger.
33. Trekk ut kontakten til maskinen når du skifter blader, reparerer den eller når den ikke er i bruk.
34. Noen typer støv som produseres ved bruk inneholder kjemikalier som er kjent for å forårsake kreft, fosterskader eller annen reproduktiv skade. Noen eksempler på disse kjemikaliene er:
 - bly fra materialer malt med blybasert maling og,
 - arsenikk og krom fra kjemisk behandlet tømmer.
 Din risiko fra denne utsettelsen varierer, etter som hvor ofte du gjør denne typen arbeid. For å redusere utsettelsen for disse kjemikaliene: arbeid i et godt ventilert område og arbeid med godkjent sikkerhetsutstyr, som de støvmaskene som er utarbeidet spesielt for å filtrere ut mikroskopiske partikler.
35. Selv når verktøyet brukes som foreskrevet, er det ikke mulig å fjerne alle gjenværende risikofaktorer. Følgende farer kan oppstå i forbindelse med verktøyets konstruksjon og design:
 - Helseskader som skyldes vibrasjoner i hender og armer, hvis elektroverktøyet brukes i en lengre periode og ikke brukes eller vedlikeholdes riktig.
 - Personskader eller skader forårsaket av løst verktøyutstyr som uventet kan gli ut/fra elektroverktøyet på grunn av plutselige skader, slitasje eller feil montering.

NÅR DEN BRUKES I GJÆRINGSSAG MODUS:

36. Bytt ut snittbrettet når det er slitt.
37. Bruk en skyvepinne eller en skyveklosse for å unngå å jobbe med hendene og fingrene nært sagbladet.
38. Forsikre deg om at kontaktelementet er sikret godt fast når du skjærer skrått. Stram matehendelen med klokken for å feste kontaktelementet.

39. **Utfør aldri en jobb på frihånd.** Arbeidsstykket må festes skikkelig mot dreiefoten og veiledningsgjerdet med skrustikken ved all bruk. Bruk aldri hånden til å sikre arbeidsstykket.
40. **Kontroller at verktøyet er stabilt før hvert kapp.**
41. **Fest om nødvendig verktøyet til en arbeidsbenk.**
42. **Støtt opp lange arbeidsstykker med egnede ekstrastøtter.**
43. **Du må aldri skjære i arbeidsemner som er så små at de ikke kan holdes sikkert av skrustikken.** Arbeidsemner som ikke er festet skikkelig, kan føre til tilbakeslag og alvorlig personskade.
44. **Ikke bruk sagen til å skjære annet enn tre, aluminium eller lignende materialer.**
45. **Forsikre deg om at dreiefoten er sikret skikkelig slik at den ikke kan forskyve seg under bruk.**
46. **Forviss deg om at bladet ikke er i kontakt med dreiefoten i den laveste stillingen og at det ikke kommer borti arbeidsstykket før startbryteren er slått på.**
47. **Hold håndtaket godt fast. Vær oppmerksom på at sagen går litt opp og ned når den startes og stoppes.**
53. **Unngå plutselig, rask mating. Mat så sakte som mulig når du skjærer harde arbeidsstykker. Ikke bøy eller vri arbeidsstykket når du mater. Slå av maskinen omgående hvis bladet stopper eller setter seg fast i arbeidsstykket. Koble fra maskinen. Fjern så den fastkjørte biten.**

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

⚠ADVARSEL:

Selv om du har brukt produktet mye og føler deg fortlroilig med det, er det likevel svært viktig at du følger nøye de retningslinjene for sikkerhet som er utarbeidet for dette produktet. MISBRUK av verktøyet eller mislighold av sikkerhetsreglene i denne brukerhåndboken kan resultere i alvorlige helseskader.

MONTERING

⚠FORSIKTIG:

Hold området rundt verktøynivået i orden og fri for løse materialer som f.eks. flis og avskjær.

Montere hjelpeplate

Fig.1

Fig.2

Monter alltid hjelpeplaten ved hjelp av sporet i verktøyfoten og sikre den ved å stramme sekskantskruen før bruk.

For land i Europa

Installasjon av holderne

Fig.3

Fig.4

Installer holderne på begge sider av basen og fest dem med skruene.

Juster justeringsenhetene slik at de har kontakt med gulvflaten.

Montere benk

Denne sagen bør boltes med to skruer til en jevn og stabil overflate med skru hullene i sagfoten. Dette vil hjelpe deg å unngå velt og personskader.

Fig.5

NÅR DEN BRUKES I BORDSAG (BENKSAG) MODUS:

48. **Forsikre deg om at kontaktelementet er sikret godt fast i arbeidsstillingen. Stram matehendelen med klokken for å feste kontaktelementet.**
49. **Forsikre deg om at benksagbordet er sikret godt fast ved den valgte høyden.**
50. **Utfør aldri en jobb på frihånd. Frihånd betyr at du bruker hendene til å støtte eller føre arbeidsstykket isteden for et parallellanlegg.**
51. **Forviss deg om at bladet ikke er i kontakt med kløyvekniven eller arbeidsstykket før startbryteren slås på.**
52. **Legg ekstra godt merke til instruksjonene for å redusere risiko for at maskinen SLÅR TILBAKE MOT OPERATØREN. TILBAKESLAG er en plutselig reaksjon på et klemt, fastsittende eller feiljustert sagblad. Dette fører til at arbeidsstykket kastes tilbake i retning av operatøren. TILBAKESLAG KAN FØRE TIL ALVORLIG PERSONSKADE. Unngå TILBAKESLAG ved å holde bladet skarpt, ved å holde parallellanlegget parallelt med bladet, ved å holde kløyvekniven og bladvernet på plass og i skikkelig stand, ved å la være å slippe arbeidsstykket til du har dyttet det helt forbi bladet, og ved ikke å kløyve et arbeidsstykke som er vridd eller bøyd eller som ikke har rette kanter som kan føres langs parallellanlegget.**

FUNKSJONSBEKRIVELSE

⚠️FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du justerer maskinen eller kontrollerer dens mekaniske funksjoner.

Bladvern

Fig.6

⚠️FORSIKTIG:

- Pass på at håndtaket ikke kan senkes uten at du må skyve spaken ved håndtaket mot venstre.
- Forsikre deg om at de nedre bladvernene A ikke åpner med mindre spaken nær håndtaket skyves til håndtakets topposisjon.

Når du senker håndtaket mens du skyver spaken mot venstre, heves nedre bladvern A automatisk. Nedre bladvern B heves når det kommer i berøring med et arbeidsemne. De nedre bladvernene er fjærelastet, slik at de går tilbake til utgangsposisjon når kuttet er fullført og håndtaket er hevet. Det øvre bladvernet faller flatt ned mot toppflaten når arbeidsemnet har passert under det. DU MÅ ALDRI SETTE DE NEDRE BLADVERNENE UT AV FUNKSJON ELLER DEMONTERE DEM. DETTE GJELDER OGSÅ FOR FJÆREN SOM SITTER PÅ NEDRE BLADVERN OG ØVRE BLADVERN.

For din personlige sikkerhet, må du alltid holde alle bladvernene i god stand. Alle uregelmessigheter i vernene må fjernes omgående. Kontroller for å forsikre deg om at fjærene på de nedre bladvernene går tilbake til utgangsposisjon. BRUK ALDRI MASKINEN HVIS NEDRE BLADVER, FJÆREN ELLER ØVRE BLADVERN ER SKADET, DEFECT ELLER DEMONTERT. DETTE ER SVÆRT FARLIG OG KAN FORÅRSAKE ALVORLIGE PERSONSKADER.

Hvis de gjennomsiktige bladvernene blir skitne eller det fester seg sagmugg til dem slik at bladet ikke lenger kan ses, må du koble fra sagen og rengjøre vernene nøye med en fuktig klut. Ikke bruk løsemidler eller petroleumbaserte rengjøringsmidler på plastvernene.

Hvis nedre bladvern A er spesielt skittent og du ikke kan se gjennom det, går du frem på følgende måte. Fest toppbordet i helt hevet stilling. Løft håndtaket helt opp, skyv anslagsstiften helt inn mens håndtaket er helt hevet og bruk pipenøkkel til å løsne sekskantskruen som holder midtdekslet. Løsne sekskantskruen ved å dreie den mot klokken, og hev nedre bladvern A og midtdekslet mens du skyver spaken mot venstre. Når nedre bladvern A er i denne posisjonen, er det lettere å foreta en komplett og effektiv rengjøring. Når rengjøringen er fullført, går du frem på samme måte som over i motsatt rekkefølge for å sikre skruen.

Hvis øvre bladvern befinner seg i den tilstanden som er beskrevet over, må du løsne skruen som holder det med en skrutrekker og demontere vernet. Etter rengjøringen må du alltid montere det på en sikker måte ved å stramme skruene slik at øvre bladvern beveger seg lett opp og ned.

Hvis noen av bladvernene blir misfarget på grunn av alder eller UV-stråler, må du ta kontakt med et Makita-serviceverksted.

Fig.7

Vedlikeholde maksimum skærekapasitet

Fig.8

Fig.9

Sagen er fabrikkjustert for å gi maksimal skjærekapasitet for et 260 mm sagblad.

Når du monterer et nytt blad, må du alltid sjekke nedre grenseposisjon for bladet og justere det på følgende måte ved behov:

⚠️FORSIKTIG:

- Når du foretar denne justeringen, må du plassere toppbordet i laveste posisjon etter at sagen er koblet fra. Trekk først støpselet til maskinen ut av stikkkontakten. Plasser toppbordet i laveste posisjon. Senk håndtaket helt. Bruk pipenøkkel til å dreie justeringsskruen som du finner under i det største hullet i toppbordet til utkanten av bladet stikker litt nedenfor oversiden av dreiefoten, på det punkt hvor fronten på føringsflaten møter oversiden av dreiefoten. Roter bladet for hånd mens du holder håndtaket helt ned for å forsikre deg om at det ikke berører noen deler av den nedre foten (sagen må være koblet fra). Etterjuster noe ved behov.

⚠️FORSIKTIG:

- Når du har montert et nytt blad, må du alltid forsikre deg om at bladet ikke er i kontakt med noen deler av den nedre foten når håndtaket er helt senket. Dette må alltid gjøres mens sagen ikke har strøm.

Justere gjæringsvinkelen

Fig.10

Løsne grepet ved å dreie det mot klokken. Drei dreiefoten mens du trykker låsespaken ned. Når du har beveget håndtaket til den stillingen hvor pekeren viser mot ønsket vinkel på gjæringssskalane, må du stramme grepet godt med klokken.

⚠️FORSIKTIG:

- Når du dreier dreiefoten, må du heve håndtaket helt.
- Når du har endret gjæringsvinkelen, må du alltid sikre dreiefoten ved å stramme grepet godt.

Justere skråvinkelen

Fig.11

Fig.12

Juster skråvinkelen ved å løsne spaken bak på sagen mot klokken.

Skyv håndtaket mot venstre for å vippe sagbladet til pekeren viser mot ønsket vinkel på skråskalaen. Stram spaken godt med klokken for å sikre armen.

⚠FORSIKTIG:

- Når du vipper sagbladet, må du heve håndtaket helt.
- Når du har endret skråvinkelen, må du alltid sikre armen ved å stramme spaken med klokken.

Bryterfunksjon

Fig.13

⚠FORSIKTIG:

- Før bruk må du forsikre deg om at sagen er slått på og av.

Trykk på "PÅ (I)"-knappen for å starte sagen. Stopp det ved å trykke på OFF (O)-knappen.

Tenne lampene

Bare for modell LH1040F

Fig.14

Skyv øvre del av bryteren for å slå på lyset og nedre del for å slå det av.

⚠FORSIKTIG:

- Ikke se inn i lyset eller se direkte på lyskilden.

MERK:

- Bruk en tørr klut til å tørke støv osv. av lampelinsen. Vær forsiktig så det ikke blir riper i lampelinsen, da dette kan redusere lysstyrken.

Justere nivået på toppbordet

Fig.15

For å justere nivået på toppbordet, må du løsne to spaker ved å dreie dem mot klokken og heve eller senke toppbordet. Stram disse spakene godt etter justeringen.

⚠ADVARSEL:

- Plasser toppbordeti øverste posisjon når du bruker sagen i gjærsagmodus, og i ønsket posisjon når du bruker bordsagmodus (benkemosus).

MONTERING

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du utfører noe arbeid på maskinen.

Montere eller demontere sagblad

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du monterer eller demonterer bladet.
- Bruk bare pipenøkkelen fra Makita til å montere eller demontere bladet. Gjør du ikke det, kan det føre til at sekskantskruen strammes for mye eller for lite. Dette kan føre til skader.

Sikre toppbordet i øverste posisjon.

Lås håndtaket i hevet posisjon ved å skyve inn anslagsstiften.

Fig.16

For å demontere bladet, må du først løsne klemskruen slik at det nedre bladvernet B senkes (vist i figuren).

Fig.17

Bruk pipenøkkelen til å løsne sekskantskruen som holder midtdekslet ved å dreie den mot klokken. Hev det nedre bladvernet A og midtdekslet mens du skyver spaken ved siden av håndtaket mot venstre.

Fig.18

Trykk på spindellåsen for å låse spindelen, og bruk pipenøkkelen til å løsne sekskantbolten ved å dreie den med klokken. Fjern så sekskantskruen, den ytre flensen og bladet.

Fig.19

For å montere bladet, må du sette det forsiktig på spindelen og forsikre deg om at pilretningen på bladoverflaten stemmer overens med pilretningen på bladkassen. Monter den ytre flensen og sekskantskruen, og bruk pipenøkkelen til å stramme sekskantskruen (venstrehånds) godt mot klokken mens du trykker på spindellåsen.

Fig.20

Fig.21

MERK:

- Når du monterer et sagblad, må du forsikre deg om at du setter det inn fra utsiden av bladvern B først, og deretter hever det slik at bladet til slutt plasseres i bladvern B.

Fig.22

⚠FORSIKTIG:

- Ringen med utvendig diameter på 25,0 mm eller 30 mm er fabrikkinstallert i spindelen. Før bladet monteres på spindelen må du kontrollere at den riktige ringen for akselhullet på bladet du tenker på bruke, er installert på spindelen.

Sett det nedre bladvernet A og midtdekslet tilbake til utgangsposisjon. Stram så sekskantskruen med klokken for å sikre midtdekslet. Hev bladvernet B så høyt som mulig og stram klemskruen godt mens du holder den i hevet posisjon. Senk hendelen for å sørge for at de nedre bladvernene beveger seg som de skal. Forsikre deg om at spindellåsen har frigjort spindelen før du sager.

Justere kløyvekniv

Fig.23

Før du justerer kløyvekniven, må du løsne de to spakene ved å dreie dem mot klokken og presse toppbordet på høyreside ved kløyvekniven til nedre posisjon. Sikre toppbordet ved å stramme de to spakene godt igjen som vist i figuren.

Det skal være en klaring på ca. 4 - 5 mm mellom kløyvekniven og sagbladtennene. Juster kløyvekniven i henhold til dette ved å løsne to sekskantskruer mot klokken med sekskantpipenøkkelen og måle avstanden.

Stram sekskanskruene godt, og sjekk for å se at det øvre bladvernet går jevnt før saging.

Fig.24

Kløyvekniven ble installert før sagen ble sendt fra fabrikk, slik at bladet og kløyvekniven er i en rett linje.

Fig.25

⚠FORSIKTIG:

- Hvis bladet og kløyvekniven ikke er godt nok rettet inn, kan det oppstå en farlig klemtilstand under drift. Pass på at kløyvekniven er plassert mellom de to ytterendene på sagbladenne når du ser den ovenfra. Du kan påføre deg alvorlige skader hvis du bruker sagen uten at kløyvekniven er godt nok tilpasset. Hvis de ikke er tilpasset av en eller annen grunn, må du alltid få dem reparert av et Makita servicesenter.
- Ikke fjern kløyvekniven.

Montere og justere parallellanlegg

Fig.26

1. Monter parallellanlegget på bordet slik at holderen kommer i kontakt med styreskinen. Stram klemskruen (B) på parallellanlegget godt med klokken.
2. Løsne klemskruen (A).
3. Skyv parallellanlegget og sikre det, slik at den enden som er lengst borte fra deg tilpasses til punktet hvor forkanten av sagbladet bare ses fra oversiden av arbeidsemnet. Hensikten med denne justeringen er å redusere risikoen for tilbakeslag mot brukeren, dvs. at biter av arbeidsemnet kommer i klem mellom sagbladet og parallellanlegget og til slutt skyves ut mot brukeren. Linjen 3 varierer med tykkelsen på arbeidsemnet eller bordnivået. Juster parallellanleggets posisjon i henhold til tykkelsen på arbeidsemnet. Når du har justert parallellanlegget, må du stramme klemskruen (A) godt.

Fig.27

MERK:

- Det er fire mønster for å plassere parallellanlegget som vist i figuren. Parallellanlegget har to snitt på sidene; et snitt med en hevet kant i nærheten på samme side og det andre uten. Bruk overflaten på parallellanlegget med denne kanten mot arbeidsemnet bare når du skjærer inn i et stykke tynt arbeidsemne.

Fig.28

MERK:

- For å endre mønsteret for parallellanlegget, må du ta ut anlegget fra holderen ved å løsne klemskruen (A) og endre anleggets retning i forhold til holderen slik at det vender mot parallellanleggsholderen i henhold til arbeidet ditt (se figuren). Sett firkantmutteren på parallellanleggsholderen inn på bakenden av hvert snitt i anlegget slik at de sitter som vist i figuren.

For å endre fra mønster A eller B til mønster C eller D eller motsatt, må du fjerne firkantmutteren, skiven og klemskruen (A) fra parallellanleggsholderen og plassere klemskruen (A), skiven og firkantmutteren i motsatt posisjon på holderen i forhold til utgangsposisjonen. Stram klemskruen (A) godt etter at du har satt inn firkantmutteren på parallellanleggsholderen inn i snittet.

Sett firkantmutteren på parallellanleggsholderen inn på bakenden av hvert snitt i anlegget slik at de sitter som vist i figuren.

Fig.29

Parallellanlegget er fabrikkjustert slik at det er parallellt med bladets overflate. Forsikre deg om at det er parallellt. Sjekk for å forvise deg om at parallellanlegget er parallellt med bladet. Senk bordet til laveste posisjon slik at bladet vises i øverste posisjon fra bordet. Merk en av tennene med en fargestift. Mål avstanden (A) og (B) mellom parallellanlegget og bladet. Ta begge målene ved hjelp av tannen som er merket med fargestift. Disse to målene skal være identiske. Gå frem på følgende måte hvis parallellanlegget ikke er parallellt med bladet:

Fig.30

- (1) Drei to justeringsskruer mot klokken.

Fig.31

Fig.32

- (2) Snu bakkanten på parallellanlegget litt mot høyre eller venstre til det ligger parallellt med bladet.
- (3) Stram de to justeringsskruene på parallellanlegget godt.

⚠FORSIKTIG:

- Pass på at du justerer parallellanlegget slik at det er parallellt med bladet, ellers kan det oppstå en farlig tilbakeslagssituasjon.
- Juster parallellanlegget slik at det ikke berører det øvre bladvernet eller sagbladet.

Støvpose

Fig.33

Bruk av støvposer gjør skjæreearbeider rene og letter støvoppsamlingen. Fest støvposen på støvutløpet.

MERK:

- I gjæringsmodus må du alltid sette støvposen bare på munnstykket bak.

Når støvposen er omtrent halvfull, må du ta den av maskinen og trekke ut festemekanismen. Tøm støvposen for innhold, og bank lett på den for å fjerne partikler som fester seg til innsiden og kan hemme ytterligere oppsamling.

Fig.34

Hvis du kobler en støvsuger til sagen, kan rengjøringen utføres på en mer effektiv og ryddig måte.

Fig.35

For å montere bladdekslet når du bruker sagen i bordsagmodus (benkemosus), må du dreie foten 0° gjæringsvinkel (se avsnittet "Justere gjæringsvinkel") og plassere bladdekslet på dreiebordet slik at det er sentrert over snittet for bladinggangen i dreiebordet. Lås så hendelen i laveste posisjon ved å skyve anslagsstiften helt inn (se figuren).

MERK:

- For å feste støvposen til munnstykket foran i bordsagmodus (benkemosus), må du først ta hetten av munnstykket og deretter feste posen til munnstykket.
- Når du ikke trenger støvposen, må du alltid sette hetten på støvmunnstykket foran. Gjør du ikke det, vil det blåse støv ut fra munnstykket.
- Når du bruker sagen i bordsagmodus (benkemosus), må du forsikre deg om at bladdekslet er montert på dreiebordet.

Sikre arbeidsemne

Sikre arbeidsemnet med en skrustikke når det er mulig. Hvis du må holde arbeidsemnet med hånden, må du holde godt fast og sikre slik at du ikke mister kontrollen over arbeidsemnet. Hånden og armen din må holdes langt vekk fra blodområdet (minimum 100 mm). Klem arbeidsemnet fast mot føringsflaten med fingrene over toppen av skinnen. Arbeidsemnet må hvile stødig på dreiefoten.

⚠ADVARSEL:

- Bruk aldri hånden til å holde arbeidsemnet hvis dette medfører at hånden må være nærmere blodområdet enn 100 mm. I slike tilfeller må du alltid bruke en skrustikke til å sikre arbeidsemnet. Etter sawing, hever du bladet forsiktig. Du må aldri heve bladet før det har stoppet helt. Dette kan gi alvorlige skader.

⚠FORSIKTIG:

- Når du sager lange arbeidsemner, må du bruke støtter som er like høye som oversidenivået på dreiefoten. Ikke stol på at bare den vertikale skrustikken og/eller den horisontale skrustikken (begge valgfrie) sikrer arbeidsemnet. Tynne materialer har en tendens til å bøye seg. Støtt arbeidsemnet i hele lengden for å unngå at bladet kommer i klem og at det oppstår TILBAKESLAG.

Fig.36

Underføring (kun for europeiske land)

Fig.37

Dette verktøyet er utstyrt med en underføring. Underføringen plasseres vanligvis på innsiden. Hvis du imidlertid skal utføre skraskjæring mot venstre, vipper du den utover.

⚠FORSIKTIG:

- Hvis du skal utføre skraskjæring mot venstre, vipper du underføringen utover. Hvis du ikke gjør dette, vil den komme i kontakt med bladet eller en del av verktøyet, noe som potensielt kan føre til at brukeren blir alvorlig skadet.

Vertikal skrustikke (valgfritt tilbehør)

Fig.38

Den vertikale skrustikken kan monteres i to posisjoner på venstre eller høyre side av føringsflaten eller holderenheten (valgfritt tilbehør). Sett inn skrustikkestangen i hullet i føringsflaten eller i holderenheten og stram skruen for å sikre stangen. Plasser skrustikkearmen i henhold til arbeidsemnets tykkelse og form og sikre armen ved å stramme skruen. Hvis skruen for sikring av skrustikkearmen berører føringsflaten, må du montere skruen på motsatt side av armen. Pass på at ingen deler av sagen er i berøring med skrustikken når du senker hendelen helt ned. Hvis noen deler berører skrustikken, må du flytte den. Trykk arbeidsemnet mot føringsflaten og dreiefoten. Plasser arbeidsemnet i ønsket skjæreposisjon og sikre det godt ved å stramme skrustikkeknotten.

⚠FORSIKTIG:

- Arbeidsemnet må sikres godt mot dreiefoten og føringsflaten.

Horisontal skrustikke (valgfritt tilbehør)

Fig.39

Den horisontale skrustikken kan monteres på venstre eller høyre side av foten. Når du foretar gjæringskutt på 15° eller mer, må du montere den horisontale skrustikken på motsatt side av den retningen dreiefoten skal snus. Når skrustikkeknotten dreies mot klokken, frigjøres skruen og skrustikkeskaffet kan beveges raskt inn og ut. Når skrustikkeknotten dreies med klokken, forblir skruen festet. For å gripe arbeidsemnet, må du dreie skrustikkeknotten forsiktig med klokken til fremspringen når øverste posisjon. Fest den godt. Hvis skrustikkeknotten tvinges inn eller dras ut mens den dreies med klokken, kan fremspringet stoppe i vinkel. I slike tilfeller må du dreie knotten tilbake mot klokken til skruen frigjøres før du igjen dreier forsiktig med klokken. Maksimal bredde på arbeidsemnet som kan sikres med den horisontale skrustikken er 130 mm.

Holdere og holderenheter (valgfritt tilbehør)

Fig.40

Holderne og holderenheten kan monteres på begge sider som en praktisk måte å støtte arbeidsemnet på horisontalt. Monter dem som vist i figuren. Stram skruene godt for å sikre holderne og holderenheten. Når du sager lange arbeidsemner, må du bruke holderstangenheten (valgfritt tilbehør). Den består av to holderenheter og to stenger 12.

Fig.41

⚠FORSIKTIG:

- Lange arbeidsemner må alltid støttes opp jevnt med overflaten på dreiefoten for å oppnå nøyaktig kutt og forhindre at du mister kontrollen over sagen.

BRUK

⚠FORSIKTIG:

- Før bruk må du frigjøre hendelen fra senket posisjon ved å dra i anslagsstiften.
- Forviss deg om at bladet ikke har kontakt med arbeidsstykket osv. før startbryteren slås på.

SAGING SOM GJÆRINGSSAG

⚠ADVARSEL:

- Når du bruker sagen i gjærsagmodus, må du feste toppbordet i øverste posisjon slik at sagbladet aldri stikker opp over bordet.

⚠FORSIKTIG:

- Ikke legg stort trykk på hendelen når du sager. For mye kraft kan føre til at motoren overbelastes og/eller at sageeffekten reduseres. Skyv ned hendelen med den kraften som trengs for jevn saging og uten merkbar reduksjon i bladets hastighet.
- Trykk hendelen forsiktig ned for å gjennomføre kuttet. Hvis håndtaket trykkes ned med makt eller det brukes sidekraft, vil bladet vibrere og lage et merke (sagmerke) i arbeidsemnet. Dette ødelegger presisjonen i kuttet.

1. Trykksaging

Fig.42

Fest arbeidsemnet mot føringsflaten og dreiebordet. Slå på sagen uten at bladet er i kontakt med noe, og vent til bladet oppnår full hastighet før du senker. Senk hendelen forsiktig til helt senket posisjon for å sage arbeidsemnet. Når kuttet er ferdig, må du slå av sagen og VENTE TIL BLADET HAR STOPPET HELT før du hever det helt igjen.

2. Gjærsaging

Se avsnittet "Justere gjæringsvinkelen".

3. Skråskjæring

Fig.43

Løsne spaken og vipp sagbladet for å stille inn skråvinkelen (se avsnittet "Justere skråvinkelen"). Stram spaken godt igjen for å sikre skråvinkelen du har valgt. Fest arbeidsemnet mot føringsflaten og dreiebordet. Skru på verktøyet uten at bladet er i kontakt med noe, og vent til bladet når full hastighet. Senk hendelen forsiktig til helt senket posisjon mens du trykker parallelt med bladet. Når

kuttet er ferdig, må du slå av sagen og VENTE TIL BLADET HAR STOPPET HELT før du hever det helt igjen.

⚠FORSIKTIG:

- Du må alltid være sikker på at bladet går ned til skråretningen under skråsaging. Hold hendene bort fra sagbladbanen.
- Ved skråskjæring kan det oppstå en tilstand hvor delen som er saget av hviler mot siden av bladet. Hvis bladet heves mens det fremdeles roterer, kan denne delen sette seg fast i bladet og forårsake at fragmenter strøs rundt. Dette er svært farlig. Bladet skal BARE heves når det har stoppet helt.
- Når du trykker hendelen ned, må du utøve trykk parallelt med bladet. Hvis trykket ikke er parallelt med bladet under skjæring, kan vinkelen på bladet endre seg og skjærepresisjonen påvirkes negativt.
- (Kun for europeiske land) Sett alltid underføringen på utsiden når du utfører skråskjæring mot venstre.

4. Lamellsaging

Lamellsaging er prosessen hvor en skråvinkel lages samtidig som en gjæringsvinkel sages på et arbeidsemne. Lamellsaging kan utføres i vinkler som vises i tabellen.

Skjæringsvinkel	Gjæringsvinkel
45°	Venstre og høyre 0° - 45°

006366

Når du utfører kombisaging, finner du forklaringer i "Pressaging", "Gjærsaging" og "Skråskjæring".

5. Sage aluminiumsekstruderer

Fig.44

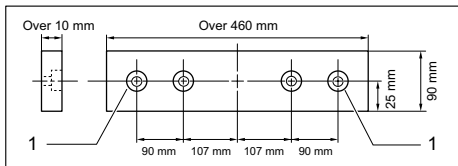
Når du sikrer aluminiumsekstruderer, må du bruke avstandsklosser eller biter av kapp som vist i figuren for å forhindre at aluminiumen deformeres. Bruk en skjærevæske når du sager aluminiumsekstruderer for å forhindre at det legger seg aluminiumsstøv på bladet.

⚠FORSIKTIG:

- Prøv aldri å skjære tykke eller runde aluminiumsekstruderer. Tykke aluminiumsekstruderer kan løsne under saging og runde kan ikke sikres godt nok med denne sagen.
- Sag aldri aluminium i bordsagmodus (benkemodus).

6. Gjæringskloss

Bruk av gjæringsklosser hjelper til med å sikre flisfri kutt i arbeidsemnene. Fest en gjæringskloss til føringsflaten ved hjelp av hullene i flaten. Mål for anbefalt gjæringskloss finner du i figuren.



1. Hull
005577

⚠️ FORSIKTIG:

- Bruk rett tre med jevn tykkelse som trekledning.
- Bruk skruene til å feste trekledningen til føringsplaten. Skruene må monteres slik at skruhodene er under overflaten av trekledningen.
- Når trekledningen er festet, må du ikke dreie på dreiefoten med senket hendel. Bladet og/eller trekledningen vil bli skadet.

7. Sage samme lengde gjentatte ganger

Fig.45

Når du sager flere biter materiale i samme lengde, fra 240 mm til 400 mm, vil innstillingsplaten gjøre driften mer effektiv. Monter innstillingsplaten på holderen som vist i figuren.

Tilpass skjærelinjen på arbeidsemnet ditt til enten venstre eller høyre side av spore i snittplaten. Hold arbeidsemnet slik at det ikke beveger seg, og flytt innstillingsplatestrammeren mot enden av arbeidsemnet. Fest innstillingsplaten med skruen. Når innstillingsplaten ikke er i bruk, må du løsne skruen og dreie platen ut av veien.

MERK:

- Hvis du bruker holderstangenheten (valgfritt tilbehør), kan du sage lengder opp til ca. 2 200 mm gjentatte ganger.

SAGING SOM BORDSAG (BENKMODUS)

⚠️ FORSIKTIG:

- (Gjelder verktøy for europeiske land) Når du bruker verktøyet i bordsagmodus (benkmodus), må du vippe underføringen utover og deretter følge fremgangsmåten nedenfor.

Når du bruker verktøyet i bordsagmodus (benkmodus), (for verktøy for europeiske land, vipp underføringen utover og) plasser bladdekslet på dreiebordet slik at bladdekslet er sentrert over åpningen for bladet på dreiebordet, og at de to små tappene på undersiden av bladdekslet passer i det halvsirkelformede sporet i utkanten av dreiebordet, slik det vises på figuren. Lås deretter håndtaket i den nederste posisjonen ved å skyve anslagsstiften helt inn. Hvis bladdekslet ikke er festet, kan ikke bordet senkes.

Fig.46

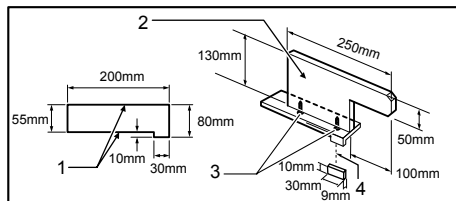
⚠️ FORSIKTIG:

- Bruk alltid hjelpemidler som f.eks. støtstenger og -blokker hvis det er fare for at hendene eller fingrene dine kan komme nær sagbladet.
- Arbeidsemnet må alltid holdes fast med bordet og parallellanlegget. Ikke bøy eller vri det mens du mater. Hvis arbeidsemnet er bøyd eller vridd, kan det oppstå farlige tilbakeslag.
- Du må ALDRI ta ut arbeidsemnet mens bladet roterer. Hvis du må ta ut arbeidsemnet før kuttet er fullført, må du først slå av sagen mens du holder arbeidsemnet godt fast. Vent til bladet har stoppet helt før du tar ut arbeidsemnet. Hvis du ikke retter deg etter dette, kan det oppstå farlige tilbakeslag.
- Du må ALDRI fjerne avskjær mens bladet går.
- Plasser ALDRI hendene eller fingrene dine i sagbladbanelen.
- Sikre alltid parallellanlegget godt, ellers kan det oppstå farlige tilbakeslag.
- Bruk alltid „arbeidsassistenter“, som skyvepinner og skyveblokker, når du skjærer små eller smale arbeidsstykker.

Hjelpemidler

Støtstenger, støtblokker eller hjelpeanlegg er forskjellige hjelpemidler. Bruk disse til å lage sikre kutt slik at operatøren ikke må komme i berøring med bladet med noen del av kroppen.

Støtblokk



1. Vendt mot/kant parallell
2. Håndtak
3. Treskrue
4. Lim sammen

005566

Bruk en 15 mm bit finer.

Hendelen skal være midt på finerbiten. Fest den med lim og treskrue som vist. Det må alltid limes en liten bit tre på 10 mm x 9 mm x 30 mm til fineren for å forhindre at bladet sløves hvis operatøren skjærer inn i støtblokken ved en feiltakelse.

(Bruk aldri spiker i støtblokken.)

Hjelpeanlegg

Fig.47

Fig.48

Lag et hjelpeanlegg av 10 mm og 15 mm finerbiter.

Ta parallellanslaget, klemskruen (A), den flate skiven og firkantmutteren av parallellanslagholderen og fest og sikre hjelpeanslaget på parallellanslaget med en M6-skruer som er lengre enn M6x50, skiver og mutter.

Kløyving

⚠FORSIKTIG:

- Når du sager lange eller store arbeidsemner, må du alltid støtte dem godt bak bordet. Et langt arbeidsemne må IKKE bevege seg eller flytte seg på bordet. Dette vil gjøre at bladet setter seg fast og øke sjansen for tilbakeslag og personskader. Støtten må være i samme høyde som bordet.
- Juster dybden på kuttet litt høyere enn tykkelsen på arbeidsemnet. Før å foreta denne justeringen, må du løsne to spaker og senke eller heve toppbordet.
 - Plasser parallellanslaget i på ønsket bredde og fest det på plass ved å stramme klemskruen (A). Før du kløyver, må du passe på at de to skruene på parallellanslagholderen er festet. Er de ikke festet godt nok, må du stramme dem.
 - Snu sagen og mat arbeidsemnet forsiktig inn til bladet sammen med parallellanlegget.
 - Når bredden på kløyven er 40 mm eller mer, må du bruke en støtstang.

Fig.49

- Når bredden på kløyven er smalere enn 40 mm, kan ikke støtstangen brukes fordi at den vil slå borti det øvre bladvernet. Bruk hjelpeanslaget og støtblokken. Monter hjelpeanslaget på en sikker måte. Anslaget er sikret i parallellanslaget på bordet. Mat arbeidsemnet for hånd til enden er ca. 25 mm fra forkanten av toppbordet. Fortsett å mate ved hjelp av støtblokken på toppen av hjelpeanslaget til kuttet er fullført.

Fig.50

Bærbart verktøy

Fig.51

Sørg for at sagen er koblet fra. Sikre bladet i 0° skjæringsvinkel og dreiefoten i full venstre gjæringsvinkel. Senk hendelen helt og lås den i senket posisjon ved å skyve anslagsstiften helt inn.

Bær sagen ved å holde begge sidene på sagfoten som vist i figuren. Hvis du tar av holderne, støvposen osv., er det lettere å bære sagen.

Fig.52

⚠FORSIKTIG:

- Du må alltid sikre alle bevegelige deler før du bærer sagen.

VEDLIKEHOLD

⚠FORSIKTIG:

- Forvis deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du foretar inspeksjon eller vedlikehold.
- Aldri bruk gasolin, bensin, tynner alkohol eller lignende. Det kan føre til misfarging, deformering eller sprekkdannelse.

⚠ADVARSEL:

- Du må alltid sørge for at bladet er slipt og rent for best og sikrest mulig ytelse.

Justere skjæringsvinkelen

Denne sagen er nøye justert og tilpasset ved fabrikken, men tøff bruk kan ha påvirket tilpasningen. Hvis sagen din ikke er godt nok tilpasset, må du gjennomføre følgende:

1. Gjæringsvinkel

Fig.53

Løsne håndtaket som sikrer dreiefoten. Drei dreiefoten slik at pekeren viser til 0° på gjæringssskalaen. Stram håndtaket og løsne sekskantskruene som fester føringsflaten med pipenøkkelen.

Senk hendelen helt og lås den i senket posisjon ved å skyve anslagsstiften inn. Bring sidene på bladet i rett vinkel med fronten på føringsflaten med en trekantlinjal, et vinkeljern osv. Stram så sekskantskruene godt på føringsflaten i rekkefølge fra høyre side.

Fig.54

2. Skjæringsvinkel

Fig.55

- 0° skjæringsvinkel
Senk hendelen helt og lås den i senket posisjon ved å skyve anslagsstiften inn. Løsne spaken bak på sagen. Drei justeringsskruen for 0° skjæringsvinkel på høyre side av dreiefoten to eller tre runder med klokken for å vippe bladet mot høyre. Bring sidene på bladet forsiktig i rett vinkel med oversiden av dreiefoten med en trekantlinjal, et vinkeljern e.l. ved å dreie justeringsboltene for 0° skjæringsvinkel mot klokken.

Fig.56

Forsikre deg om at pekeren på dreiefoten viser til 0° på skjæringssskalaen på armen. Hvis den ikke viser til 0°, må du løsne skruen som fester pekeren og justere pekeren slik at den viser til 0°.

Fig.57

- 45° skjæringsvinkel

Fig.58

Juster 45°-skjæringsvinkelen bare etter at du har utført en 0° skjæringsvinkeljustering. For å justere venstre 45° skjæringsvinkel, må du løsne spaken og vippe bladet helt mot venstre. Forsikre deg om at pekeren på armen viser til 45° på skjæringskalaen på armholderen. Hvis pekeren ikke viser til 45°, må du dreie justeringsskruen for 45° skjæringsvinkel på venstre side av tilleggsarmen til pekerne viser til 45°.

Skifte kullbørster

Fig.59

Fjern og kontroller kullbørstene med jevne mellomrom. Skift dem når de er slitt ned til utskiftingsmerket. Hold kullbørstene rene og fri til å bevege seg i holderne. Begge kullbørstene må skiftes samtidig. Bruk bare identiske kullbørster.

Bruk en skrutrekker til å fjerne børsteholderhettene. Ta ut de slitte kullbørstene, sett i nye, og fest børsteholderhettene.

Fig.60

Etter bruk

- Etter bruk, må du tørke av fliser og støv som kleber til sagen med en klut eller lignende. Hold bladvernene rene i henhold til instruksjonene i avsnittet "Bladvern". Smør glidedelene med maskinolje for å hindre at maskinen rustet.

For å opprettholde produktets SIKKERHET og PÅLITELIGHET, må reparasjoner, vedlikehold og justeringer utføres av Makitas autoriserte servicesentre, og det må alltid brukes reservedeler fra Makita.

VALGFRITT TILBEHØR

FORSIKTIG:

- Det anbefales at du bruker dette tilbehøret eller verktøyet sammen med den Makita-maskinen som er spesifisert i denne håndboken. Bruk av annet tilbehør eller verktøy kan forårsake helseskader. Tilbehør og verktøy må kun brukes til det formålet det er beregnet på.

Ta kontakt med ditt lokale Makita-servicesentre hvis du trenger mer informasjon om dette tilbehøret.

- Sagblad med stål- og karbidspisser
- Hjelpeplate
- Skrustikkeenhet (horisontal skrustikke)
- Vertikal skrustikke
- Pipenøkkel 13
- Holderset
- Holderenhet
- Holderstangenhet
- Innstillingsplate
- Støvpose
- Trekantlinjal
- Bladdeksel (bladvern C)

- Støtstang
- Linjalenhet (parallellanslag)

MERK:

- Enkelte elementer i listen kan være inkludert som standardtilbehør i verktøypakken. Elementene kan variere fra land til land.

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan