



PROCEDURE DE POSE

CONDITIONS DE STOCKAGE

Les volumes vitrés doivent être stockés sur tréteaux et protégés des U.V. afin d'éviter leur opacification.

Les casses éventuelles provenant du transport doivent nous être signalées dans les 24 heures suivant la livraison. Passé ce délai, aucune réclamation ne sera prise en compte.

Nota impératif sur BL + photos

OPERATIONS DE POSE



1. Vérifier les dimensions de baie afin de confirmer les dimensions hors tout du châssis.

Châssis fixe et cloison

Largeur baie – 2 x 15 mm = Largeur châssis

Hauteur baie – 2 x 15 mm = Hauteur châssis

Bloc-porte

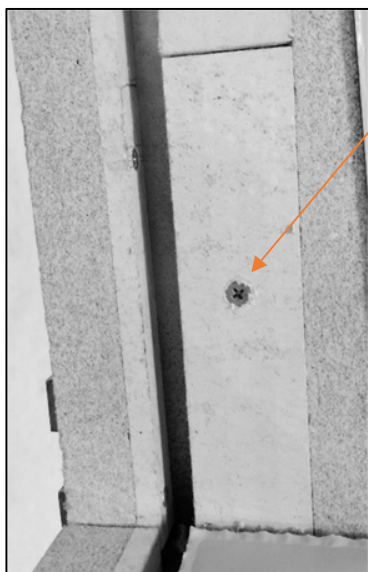
Largeur baie – 2 x 15 mm = Largeur bloc-porte

Hauteur baie - 15 mm = Hauteur bloc-porte

2. Vérifier les dimensions des vitrages et / ou panneaux de remplissage.

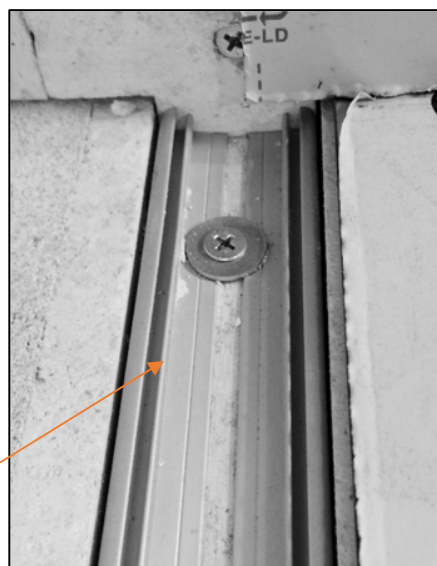
Cote remplissage = Cote fond de feuillure – 2 x 5 mm

3. Procéder au traçage dans l'axe du support afin de positionner la menuiserie.



4. Déposer la tôle maintenue par adhésif, et les bandes d'isolant recouvrant l'ossature afin d'accéder aux trous de fixation et de libérer l'espace pour la pose du vitrage.

Pour un bloc-porte : démonter le support du joint anti-pince-doigt pour accéder au tube acier et réaliser la fixation du dormant dans le support.



5. Mettre le châssis en place et procéder au calage dans sa position définitive en prenant soin de conserver un jeu périphérique de **15 mm (± 10 mm)**. Percer des trous dans le support, de diamètre approprié aux fixations fournies, au travers du châssis.

Diamètre perçage béton : 6 mm

Diamètre perçage ossature métallique : 4 mm



1 - ILLUSTRATION CHASSIS

6. Procéder à la fixation du châssis à l'aide des vis autoforeuses fournies (sans chevilles) en traversant le profilé ACIERFLAM.
7. Vérifier l'aplomb et l'équerrage de la menuiserie.



Lors de la dépose des capots, supports et bandes d'isolant, bien effectuer un repérage.

Les éléments sont réalisés sur-mesure et ne peuvent donc pas être inversés.

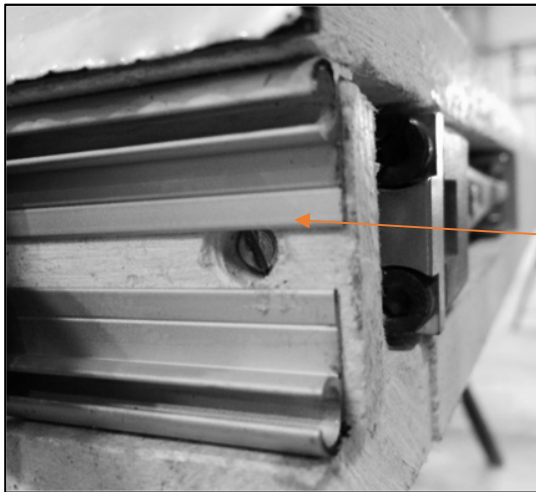
Les menuiseries livrées comportent une face collée en atelier et une face démontable.



2 - ILLUSTRATION CHASSIS ALUFLAM

8. L'étanchéité périphérique est réalisée par bourrage de laine de roche entre le voile support et le châssis.

9. La finition est assurée par application d'un joint silicone neutre ou par collage d'un couvre-joint en tôle aluminium.

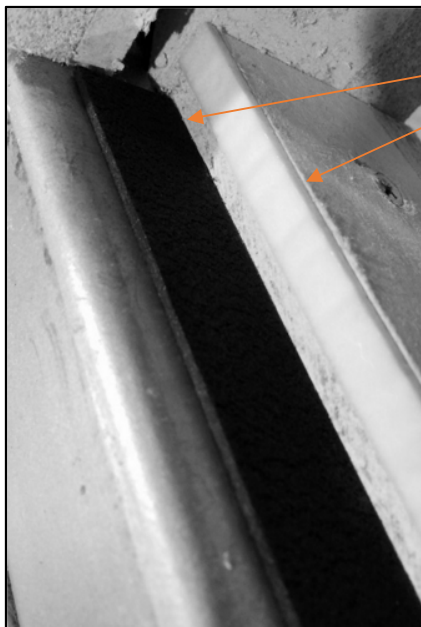


10. Dans le cas d'un bloc-porte : fixer la crapaudine au sol (Voir Annexe) et gonder l'ouvrant. Démontez le joint anti-pince-doigt de l'ouvrant en partie haute et procéder au réglage de l'ouvrant.

11. Poser les cales en bois de dimensions 50 x 25 x 5 mm
2 cales / volume de vitrage de la même façon que pour les menuiseries traditionnelles.



3 - CAPOTS ET PROMAT DEPOSES



12. Coller les bandes de joints :
 - intumescents noir en fond de feuillure (épaisseur du vitrage)
 - joint fibreux blanc sur l'isolant de part et d'autre du vitrage (section 15 x 4 mm)

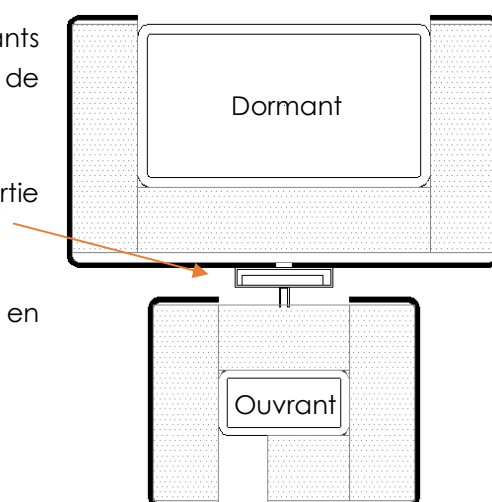
13. Procéder à la mise en place des éléments de remplissage (vitrage ou panneau composite) à l'aide de ventouses.
 Contrôler les diagonales et caler le vitrage.

14. Visser les bandes d'isolant démontées au point 4.
 Les bandes d'épaisseur 30 mm sont à visser avec précaution : matériau **friable**.

15. Coller les capots aluminium ou acier. Les montants sont déportés par rapport aux traverses à l'aide de cales en H. Le décollage est d'environ 4mm.

Pour les portes, coller le joint EPDM noir en partie haute du dormant.

Un joint silicone peut être mis en œuvre en périphérie du vitrage.



16. Bloc-porte :
- régler pivot-linteau si nécessaires (voir Annexe).
 - retourner le joint anti-pince-doigt si un jour est visible entre l'ouvrant et le dormant
 - le perçage du dormant, pour les portes munies d'une serrure STREMLER, n'est pas réalisé en usine et devra être effectué sur chantier après pose et réglage de la menuiserie.
 - l'accès à la vis du cylindre nécessite la dépose du joint anti-pince-doigt, et un perçage au milieu du tube (Ø16 mm).

OUTILLAGE

Pour la menuiserie

Visseuse électrique tangentielle + Embouts torx et cruciforme
Perforateur à percussion
Mèche longue ø6 mm et 250 mm longueur utile
Cutter ou ciseaux
Pied de biche
Cuillère à vitrage
Ventouses à pompe

Pour le réglage du pivot-linteau

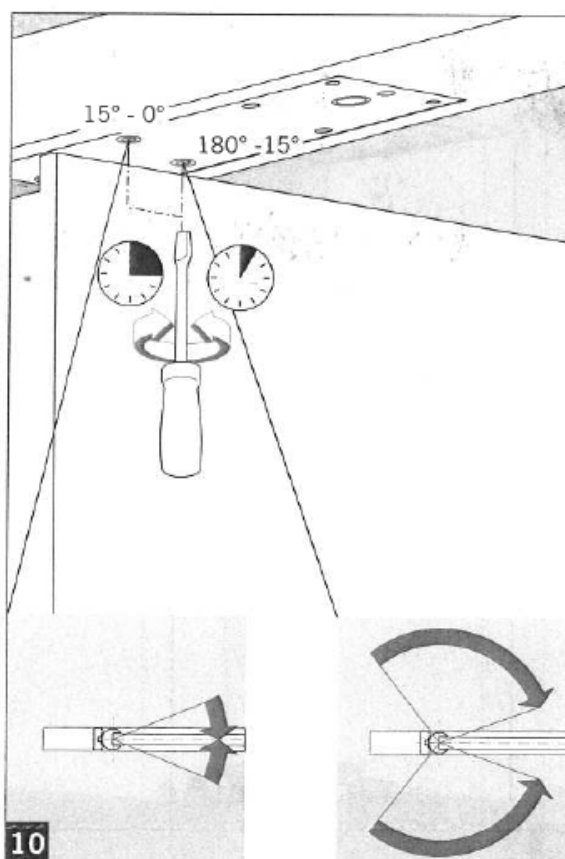
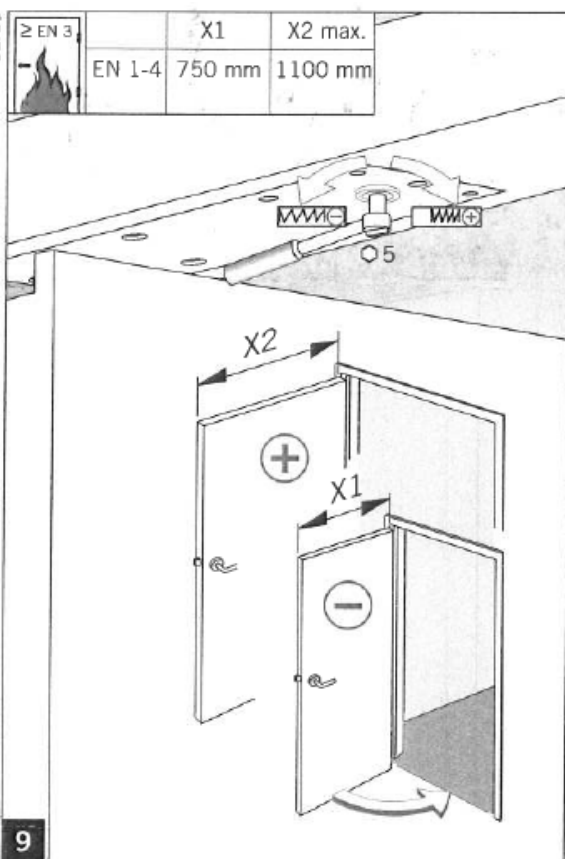
Tournevis plat
Clé allen de 5 mm (RTS 87)

Pour le réglage du bras du haut

Tournevis plat

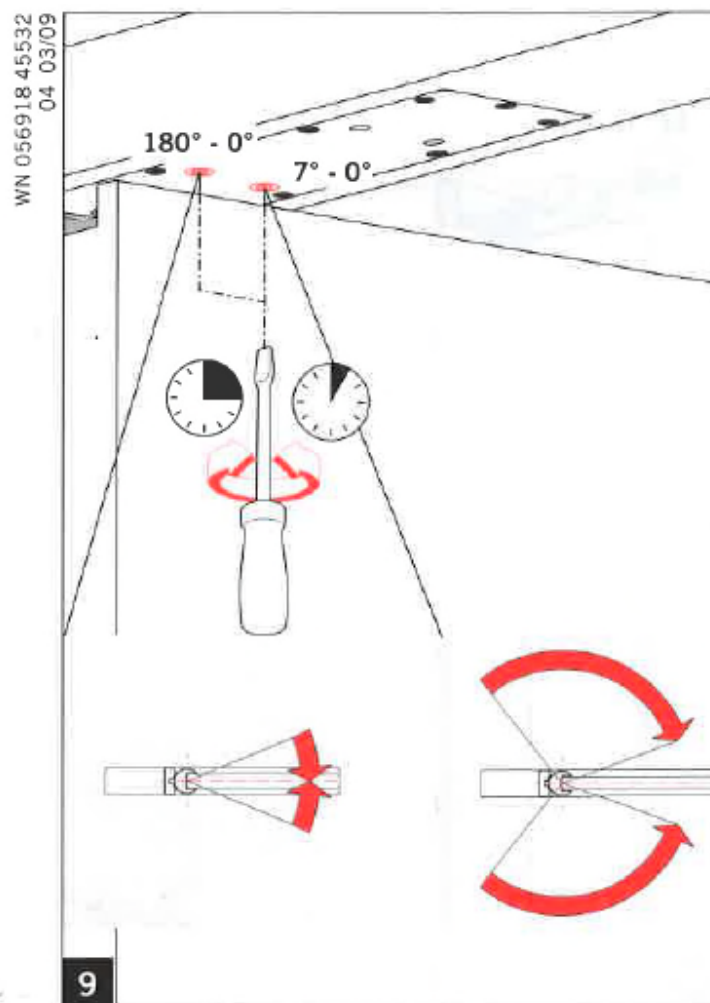
DORMA RTS 87

WN 057367 45532
02/09



DORMA RTS 80 EMB

Les deux fils du pivot linteau sont sans polarité.



CRAPAUDINE 7475 AX

Perçage au sol : $\varnothing$ 37 mm mini

