



# SSG4000\* UltraGlaze\*

## Adhesivo de Silicón para Envidriado Estructural

### Descripción

GE SSG4000 UltraGlaze es un adhesivo de silicón elastomérico de alta resistencia de un componente, probado para aplicaciones de envidriado estructural de paneles de muro cortina. Este material se suministra en forma de pasta, misma que al ser expuesta a la humedad atmosférica, cura para formar un hule de silicón durable y flexible.

### Características y Beneficios Clave

- Adhesión sin Primer o Capa Primaria – Adherencia directa a muchos materiales y acabados convencionales incluyendo: vidrio y sus recubrimientos, recubrimiento de cerámica para vidrio, pinturas en polvo y de tipo fluoropolímero, y aluminio pre-tratado, cromatado, o anodizado.
- Alta Resistencia a la Tracción – Puede incrementar el factor de seguridad en diseños de envidriado estructural con silicón (SSG).
- Alta Resistencia al Rasgado – Util para aplicaciones de envidriado de seguridad o protección.

### Usos Básicos

- Envidriado Estructural – envidriado en planta de sistemas unitizados o panelizados de muro cortina, o para sistemas de muro cortina construídos en obra.
- Sellado Ambiental – Para aplicaciones donde el movimiento esperado de las juntas sea igual o menor al 25% del ancho de la junta.
- Envidriado de protección o de seguridad.
- Para incorporar elementos que den rigidez a paneles.

### Empaquetado

El silicón SSG4000 UltraGlaze está disponible en cartuchos de plástico de 10.1 fl. oz. (299 ml), en empaques embutidos de 20 fl. oz. (591 ml), en cubetas de plástico de (5 gals. / 18.9 L), y en tambores de 55 galones (42 gals. / 158.9 L).

### Colores

Color - Negro



### Propiedades Físicas Típicas

En las tablas mostradas abajo se encuentran las propiedades físicas típicas del silicón estructural para envidriado SSG4000\* UltraGlaze\* al ser suministrado, así como ya curado.

#### Propiedades Típicas Sin Curar

Propiedad	Valor <sup>(1)</sup>	Método de Prueba
Color	Negro	
Polímero	100% Silicón	
Consistencia	Pasta / no escurre	
Gravedad Específica	1.52	P-15
VOC (compuestos orgánicos volátiles)	31 g/l	EPA 24
Tiempo de Manipulación	20-40 minutos	
Tiempo de Secado al Tacto	5-7 horas	ASTM C679
Tasa de Aplicación	2 segundos	ASTM C603
Esgurrimiento	0.1" max. (2.5 mm)	ASTM D2202

#### Propiedades Típicas Hule Curado

Propiedad	Valor <sup>(1)</sup>	Método de Prueba
Dureza (Penetrador tipo A)	39	ASTM D2240
Resistencia Última a la Tracción	342 psi (2.36 MPa)	ASTM D412
Elongación Última	451%	ASTM D412
Tensión con 25% Elongación	71 psi (0.49 MPa)	ASTM C1135
Tensión con 50% Elongación	112 psi (0.77 MPa)	
Resistencia a la Tensión Elongación Última	163 psi (1.12 MPa) 124%	
Resistencia al Desgarre, Patrón B	79 ppi	ASTM D624
Resistencia al Esfuerzo Cortante (espesor ¼")	175 psi (1.21 MPa)	ASTM C961
Resistencia a Desprender o Pelar (promedio); aluminio y vidrio (Curado 21 días @ 75°F (21°C) y humedad relativa de 50%)	40 libras por pulgada lineal	ASTM C794
Capacidad de Movimiento de la Junta	±25%	ASTM C719
Rango de Temperaturas de Servicio	De -55°F (-48°C) a +250°F (121°C)	
Envejecimiento a la Intemperie y Resistencia a U.V.	Excelente	Estudio de GE de 20 años
Tiempo de Curado (1/4" o 6 mm profundidad @ 75°F (24°C) con 50% humedad relativa)	2-3 días	
Curado Completo (para la mayoría de los tamaños de cordón)	10-14 días	

(1) Las propiedades típicas son un promedio de datos y no se deben usar para desarrollar especificaciones.

### Instalación

Referirse a la Guía de Diseño y Aplicación de Requisitos de Preparación de Superficies para Sistemas SSG, información de diseño, e instrucciones detalladas de aplicación.

### Estándares Aplicables

SSG4000 cumple o excede los requerimientos de las siguientes especificaciones para selladores de un componente:

#### Especificaciones ASTM:

- C1184, tipo S, Usos G y O (aluminio con acabado)
- C920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Usos NT, A, G, O.

#### Especificación Canadiense:

- CAN/CGSB-19.13-M87

### Servicios Técnicos

Momentive Performance Materials (MPM) ofrece información técnica adicional y literatura, pruebas de laboratorio, e ingeniería de aplicación, con previa solicitud. Cualquier recomendación técnica dada por Momentive Performance Materials (MPM) o por cualquier representante de MPM respecto a cualquier uso o aplicación de cualquier producto de MPM se debe considerar confiable, pero MPM no otorga ninguna garantía, expresa o implícita, de aplicabilidad para cualquier uso que se haya podido recomendar.

### Limitaciones

Los clientes deberán evaluar los productos de MPM y determinar por sí mismos la factibilidad de utilización para sus aplicaciones específicas.

**Nota:** El silicón SSG4000 UltraGlaze no se debe considerar para:

- Adhesión estructural a metales sin acabado o a superficies sujetas a corrosión (ej: aluminio o acero sin acabado, etc.)
- Diseño de juntas encapsuladas sin acceso a humedad ambiental
- Cavidades estructurales de dimensiones excesivas (ver la sección sobre Aplicación de Selladores en la guía de Diseño y Aplicación de Sistemas SSG para mayor información).
- Aplicaciones del producto en condiciones excesivamente calientes o frías (ver la sección sobre Aplicación de Selladores en la guía de Diseño y Aplicación de Sistemas SSG para mayor información).
- Aplicaciones inmersas en agua o en las cuales el producto vaya a estar en contacto continuo con agua.
- Contacto con ácidos o alcalinos fuertes
- Aplicaciones donde haya contacto con alimentos



---

## Estado de la Patente

Nada de lo aquí contenido debe ser interpretado como una implicación de la inexistencia de cualquier patente relevante o constituir el permiso, incentivo o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por una patente, sin la autorización del titular de la patente.

## Seguridad, Manejo y Almacenamiento del Producto

Los clientes que consideren el uso de este producto deben revisar la hoja de datos de seguridad SDS del material y la etiqueta para obtener información de seguridad del producto, instrucciones de manejo, equipo de protección personal en caso necesario, y condiciones especiales de almacenaje requeridas. Las hojas de seguridad SDS están disponibles en [www.gesilicones.com](http://www.gesilicones.com) o, previa solicitud, con cualquier representante de MPM. El uso de otros materiales en conjunto con productos selladores MPM (por ejemplo, primers) pueden requerir precauciones adicionales. Por favor revise y siga la información de seguridad proporcionada por el fabricante de este tipo de otros materiales.



## Centros de Atención al Cliente

<b>Americas</b>	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Email: <a href="mailto:commercial.services@momentive.com">commercial.services@momentive.com</a>
<b>Europa, Medio Oriente, Africa, India</b>	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Email: <a href="mailto:4information.eu@momentive.com">4information.eu@momentive.com</a>
<b>Asia Pacífico</b>	<b>Japón</b> 0120 975 400 +81 276 20 6182 <b>China</b> +800 820 0202 +86 21 3860 4892 <b>Todo APAC</b> +60 3 9206 1543 Email: <a href="mailto:4information.ap@momentive.com">4information.ap@momentive.com</a>
<b>Visítenos en <a href="http://www.gesilicones.com">www.gesilicones.com</a></b>	

Before purchasing or using any Momentive products, please visit [www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer](http://www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer) to view our full product and sales disclaimer.

GE is a registered trademark of General Electric Company and is used under license by Momentive Performance Materials Inc.

UltraGlaze and SSG4000 are trademarks of Momentive Performance Materials Inc.

Copyright 2003-2020 Momentive Performance Materials Inc. All rights reserved.

**[siliconeforbuilding.com](http://siliconeforbuilding.com)**