



SCS2700 SilPruf* LM

Mastic d'étanchéité en silicone

Description du produit

Le mastic d'étanchéité en silicone SCS2700 SilPruf LM est un mastic monocomposant en silicone à faible module d'élasticité et à durcissement neutre conçu pour une utilisation sur une vaste gamme de matériaux dans les applications de travaux initiaux et correctifs d'étanchéité. Le mastic SCS2700 SilPruf LM se présente sous forme de pâte qui devient en durcissant un mastic de jointoiment en caoutchouc de silicone durable formé en place.

Propriétés de performance typiques

Performance

- **Durabilité du silicone** – Une fois durci, le caoutchouc de silicone présente une excellente résistance à long terme au vieillissement naturel causé entre autres par les températures extrêmes, les rayons UV, la pluie et la neige, et ce sans variation notable de son élasticité.
- **Faible module d'élasticité** – Plus mou et plus souple que la plupart des mastics; permet une diminution des contraintes dans les joints de travail.
- **Capacité de mouvement +100/-50 %** – permet une plus grande amplitude de mouvement en extension que beaucoup d'autres mastics d'étanchéité et présente une excellente reprise après le cycle d'extension et de compression.
- **Polyvalence avec les produits d'étanchéité GE** – Adhérence et compatibilité chimique totales avec le revêtement en silicone de GE (SEC2400 SilShield*) et le coupe-bise en silicone prédurci de GE (US1100 UltraSpan*). Des garanties du système sont disponibles.
- **Faible taux de COV** – Nettement plus faible que le taux requis selon les exigences du programme Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) de l'U.S. Green Building Council.

Application

- **Adhérence** – Adhérence sans couche primaire à de nombreux substrats et finis, notamment les systèmes d'isolation des façades avec enduit (SIFE), le verre, le polycarbonate, le vinyle, de nombreux plastiques, le bois traité ou non traité, les peintures de fluoropolymère et en poudre, l'aluminium à enduit de conversion ou anodisé, la brique, la terre cuite, les matériaux en céramique ou en porcelaine, et le béton. Certains finis ou substrats peuvent nécessiter une couche primaire.
- **Durée d'utilisation prolongée** – Durée oeuvrable allongée pour laisser le temps à l'utilisateur de mettre en place et de façonner le produit.
- **Consistance stable (état non durci)** – Produit fourni sous forme de pâte légère dont la consistance reste relativement inchangée sur une vaste plage de températures.
- **Faible affaissement ou coulage** – Facilite l'application sur des surfaces horizontales, verticales ou au plafond.
- Les sous-produits issus du durcissement neutre ne dégagent qu'une faible odeur.

Apparence

- **Choix de couleurs** – 8 couleurs standard. Aussi disponible en couleurs personnalisées.



Utilisations de base

- Le mastic SCS2700 SilPruf* LM est un excellent produit à envisager comme matériau d'étanchéité entre des matériaux différents ou similaires à sceller dans les travaux initiaux ou correctifs de vitrage et d'étanchéisation.
- Le mastic SCS2700 peut être utilisé sur des substrats sains plus faibles à la tension, tels que les systèmes d'isolation des façades avec enduit (SIFE), le stuc, le béton, etc.



Évaluation du client

Chaque client doit évaluer les produits de Momentive Performance Materials (MPM) et décider lui-même s'il convient de les utiliser dans le cadre de ses applications particulières.

Emballage

Le mastic SCS2700 SilPruf LM est produit sur stock en sachet métallisé de 591,5 mL (20 oz liq.) Ce produit peut également être fabriqué sur commande en cartouche de 299 mL (10,1 oz liq.), en seau en plastique de 7,6 L (2 gal) et en seau en plastique de 18,9 L (5 gal).

Couleurs

Le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM est disponible en 8 couleurs standard, mais des couleurs personnalisées sont aussi possibles.



SCS2700.02
Blanc



SCS2700.03
Noir



SCS2700.04
Calcaire



SCS2700.08
Gris pâle



SCS2700.09
Aluminum



SCS2700.10
Gris foncé



SCS2700.20
Blanc préfabriqué



SCS2700.97
Bronze

Restrictions

Le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM n'est pas recommandé dans les cas suivants :

- Dans les applications de verre structurel.
- Dans des conceptions où le silicone est encapsulé, sans accès à l'air ambiant (ce matériau a besoin de l'humidité atmosphérique pour mûrir, c'est-à-dire passer de l'état de pâte à celui de caoutchouc).
- Sous l'eau ou dans les applications où le produit sera en contact permanent avec de l'eau.
- Dans les applications de contact alimentaire.
- Sur des substrats poreux ou des surfaces recouvertes d'un revêtement protecteur ou décoratif spécial où l'apparition de taches ou la décoloration pourrait poser problème sans que des essais aient été effectués et que les services techniques de MPM aient été consultés au préalable.
- Lorsque la capacité de peindre le mastic durci est désirée (à moins que le matériau utilisé soit l'un des produits de revêtement en silicone de la gamme SilShield* de GE). Le mastic SCS2700 SilPruf LM ne doit pas être appliqué ni utilisé dans les cas suivants :
- Application par temps extrêmement chaud ou froid (voir la section « Application du mastic » pour plus d'information).
- Sur des surfaces mouillées, humides, gelées ou contaminées.
- Sur des substrats excessivement acides ou basiques

Services techniques

Des informations techniques et de la documentation supplémentaires peuvent être disponibles auprès de MPM. Des installations de laboratoire et une ingénierie d'application sont disponibles sur demande à MPM. Les conseils techniques fournis par MPM ou par un représentant de MPM à propos de l'utilisation ou de l'application de tout produit sont jugés fiables, mais MPM ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, quant à la pertinence de l'utilisation de ce produit pour l'application visée par les conseils fournis.



Caractéristiques techniques

Les propriétés physiques typiques du mastic SCS2700 SilPruf* LM tel que fourni et après durcissement sont indiquées dans les tableaux ci-contre. Les valeurs typiques indiquées pour ce produit ne doivent pas être utilisées comme des caractéristiques techniques. Il est possible d'obtenir de l'aide pour les caractéristiques techniques en communiquant avec MPM au +18779437325.

Normes applicables

Le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM satisfait aux exigences des caractéristiques techniques suivantes (ou les dépasse) pour les produits d'étanchéité à composants uniques :

Normes fédérales des États-Unis

- TT-S-001543A
- TT-S-00230C

Caractéristiques techniques de l'ASTM :

- Norme C920; Type S, Grade NS, Classe 100/50, Usages NT, A, G

Office des normes générales du Canada :

- CAN/CGSB-19.13-M87

Le revêtement SCS2700 détient la certification de l'Institut SWR pour la capacité de mouvement de +100/-50 %.

SEALANT • WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Issued to: Momentive Performance Materials
Product: SCS2700 Silpruf LM

C719: Pass Ext:+100% Comp:-50%

Substrate: Primed and unprimed concrete substrates. (One set of substrates were primed with SS4044 Primer and the other with SS4179 Primer).

Validation Date: 5/12/2015 - 5/11/2020

No. 515-SCS415 Copyright © 2015

SEALANT VALIDATION
www.swrionline.org

Propriétés typiques – Matériau fourni

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode d'essai
Consistance	Pâte	
Densité relative	1,45	
Taux de COV	27 g/L	WPSTM C1454
Durée oeuvrable (temps de travail)	30-40 minutes	
Temps de séchage hors poussière	10 h à 15 h	ASTM C679
Affaissement/coulage	2,5 mm (0,1 po) max	ASTM D2202

Propriétés typiques – Matériau durci

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode d'essai
Dureté au duromètre (goujon d'indentation de type A)	15	ASTM D2240
Résistance à la traction	1,70 MPa (246 psi)	ASTM D412
Allongement à la rupture	781 %	ASTM D412
Traction à 50 % d'allongement	0,06 MPa (8,0 psi)	ASTM C1135(2)
Traction à 100 % d'allongement	0,08 MPa (11,8 psi)	ASTM C1135(2)
Résistance à la traction	0,30 MPa (43,1 psi)	ASTM C1135(2)
Allongement à la rupture	689 %	ASTM C1135(2)
Résistance à la déchirure; filière B	33,3 lb/po	ASTM D624
Résistance au pelage (moyenne) (durcissement de 21 jours à 21 °C [75 °F] et 50 % d'HR)	37,2 pli	ASTM C794
Capacité de mouvement du joint	+100 / -50 %	ASTM C719
Plage de températures de service (après durcissement)	-48 °C à 121 °C (55 °F à 250 °F)	
Résistance à l'altération et aux rayons UV	Excellentes	Étude de 20 ans conduite par GE
Temps de durcissement (section de 6 mm [1/4 po] de profondeur) à 24 °C (75 °F) et 50 % d'HR	3 à 4 jours	
Durcissement complet (tailles de cordon les plus communes)	10 à 14 jours	

(1) Valeur moyenne. Les valeurs réelles peuvent varier.

(2) Les échantillons pour la méthode d'essai C1135 étaient conçus en forme de sablier.

Conceptions et dimensions des joints

En plus des directives fournies dans la présente fiche technique, MPM recommande que les concepteurs et les utilisateurs du mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM se familiarisent avec les plus récentes versions des lignes directrices de l'industrie et des pratiques exemplaires suivantes :

- 1) ASTM C1193 : Guide standard pour l'utilisation des mastics de jointolement
- 2) ASTM C1481 : Guide standard pour l'utilisation des mastics de jointolement avec les systèmes d'isolation des façades avec enduit (SIFE)
- 3) ASTM C1472 : Guide standard pour le calcul des mouvements et des autres effets lors de l'établissement de la largeur d'un joint en mastic
- 4) Programme de formation sur l'application de mastics liquides de l'Institut SWR



Conceptions et dimensions des joints – (suite)

Joints d'about – Une mince configuration de mastic en silicone peut supporter plus efficacement les mouvements qu'une configuration épaisse, car un cordon installé en profondeur entraînera l'imposition de contraintes additionnelles au mastic et aux surfaces collées lors du mouvement du joint.

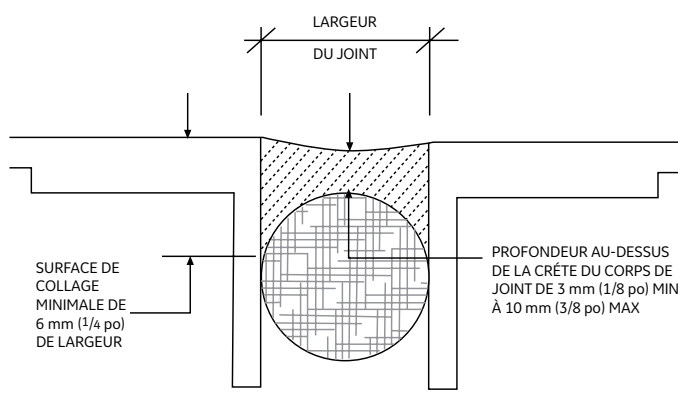
La figure 1 illustre les directives générales pour l'installation du mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf*LM dans une configuration typique de joint d'about, dont les largeurs atteignent 5 cm (2 po).

- 1) La configuration recommandée du mastic est celle d'une forme de sablier, où l'épaisseur du mastic au-dessus de la crête du corps de joint est de plus de 3 mm ($1/8$ po) et de moins de 10 mm ($3/8$ po);
- 2) Une surface de collage minimale de 6 mm ($1/4$ po) de largeur est requise entre l'adhésif et toutes les surfaces auxquelles le mastic doit adhérer.

Pour des joints dont la largeur excède 5 cm (2 po) :

- 1) La configuration recommandée du mastic est celle d'une forme de sablier, où l'épaisseur du mastic au-dessus de la crête du corps de joint est de plus de 6 mm ($1/8$ po) et de moins de 10 mm ($3/8$ po);
- 2) Une surface de collage minimale de 10 mm ($3/8$ po) de largeur est requise entre l'adhésif et toutes les surfaces auxquelles le mastic doit adhérer.

Figure 1



Matériaux de support

Les matériaux de support, généralement les corps de joint, présentent les avantages suivants pour aider à l'application adéquate du mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM :

- 1) Contrôler et fournir la profondeur souhaitée du mastic.
- 2) Créer une cavité pour la formation en place d'un joint qui permet la configuration désirée en forme de sablier.
- 3) Fournir une armature ferme qui aide à atteindre l'humectage complet des substrats lorsque le mastic est travaillé.
- 4) Agir comme agent anti-adhérence pour éliminer l'adhérence sur la face arrière d'un joint (adhérence sur trois côtés).

Un cordon de mousse de polyéthylène, de polyoléfine ou de polyuréthane sans dégagement de gaz est le matériau de support recommandé pour l'utilisation avec le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM. Si le joint est trop en surface pour permettre l'utilisation d'un cordon de mousse, utiliser un ruban de polyéthylène (comme barrière anti-adhérence pour prévenir l'adhérence sur trois côtés). Pour les applications de SIFE ou sur un substrat poreux, un corps de joint à alvéoles fermées est recommandé (les matériaux de support à alvéoles ouvertes absorbent et retiennent l'eau, ce qui peut influencer l'adhérence à long terme du mastic sur ces matériaux). La taille du corps de joint devrait être de 25 % à 50 % plus grande (confirmer la valeur auprès du fabricant du corps de joint selon le type choisi) que celle du joint, ce qui lui permet d'exercer une pression continue contre les parois du joint ainsi que de se dilater et de se contracter en suivant les mouvements du joint sans pousser le mastic à l'extérieur du joint pendant le cycle de compression ou tomber pendant le cycle d'extension. Les matériaux de support en caoutchouc peuvent tacher le mastic et ne sont pas recommandés, à moins que des essais aient été effectués pour vérifier leur compatibilité.

Installation

Il est possible que le mastic n'adhère pas ou ne maintienne pas une bonne adhérence à long terme sur un substrat si la surface n'est pas préparée et nettoyée adéquatement avant l'application. L'utilisation de matériaux appropriés et le respect des instructions sur la préparation de la surface et des procédures de nettoyage sont essentiels pour l'adhérence du mastic. **DANS TOUS LES CAS, IL EST IMPORTANT DE CONFIRMER L'ACCEPTABILITÉ DE CHAQUE COMBINAISON DE MASTIC ET DE SUBSTRAT AU MOYEN D'UN ESSAI EN LABORATOIRE OU SUR LE SITE AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION DU PRODUIT SUR LE PROJET.** MPM peut fournir sur demande des données sur les essais d'adhérence en laboratoire ou sur le site et des suggestions à l'utilisateur.



Préparation de la surface

Matériaux poreux

(béton, maçonnerie, briques, pierres, etc.)

- Les joints doivent être propres, secs et sains avant l'application du mastic. La surface sur laquelle le mastic devra adhérer doit être exempte de tout contaminant, impureté ou autre facteur nuisant à l'adhérence (comme l'humidité, le givre, les huiles, les agents de décoffrage du béton, de vieux mastics, de l'asphalte ou d'autres traitements de la surface).
- Nettoyer si nécessaire au moyen d'une brosse métallique, par ponçage mécanique, par meulage, par sablage, par coupage à la scie, par décapage au jet (sable ou eau) ou au moyen d'une combinaison de ces méthodes afin d'obtenir une surface stable et propre pour l'application de mastic.
- Enlever la poussière et les autres particules meubles restantes en utilisant une brosse à poils doux ou une souffleuse à air comprimé sans huile.
- Les surfaces en pierre polie et les bords sciés lisses peuvent être nettoyés au moyen d'un chiffon mouillé avec du solvant (laisser assez de temps au solvant pour s'évaporer avant d'appliquer le mastic).
- Le nettoyage des surfaces devrait être effectué moins d'une ou deux heures avant l'application prévue du mastic.
- Étant donné que les matériaux poreux absorbent et retiennent l'humidité, il est important de s'assurer que les substrats sont bien secs avant d'appliquer le mastic.

Matériaux non poreux

(verre, métaux, plastiques, céramique, etc.)

- Nettoyer les substrats à l'aide de la technique des deux chiffons : mouiller le premier chiffon avec le solvant et l'utiliser pour essuyer la surface, puis utiliser le deuxième chiffon pour essuyer le solvant humide de la surface, AVANT qu'il ne s'évapore. (Le fait de laisser le solvant sécher sans l'essuyer avec un deuxième chiffon peut rendre inutile toute la procédure de nettoyage étant donné que les contaminants peuvent se redéposer à la surface pendant que le solvant s'assèche.) Dans tous les cas où du solvant est utilisé, ce dernier doit être séché par essuyage à l'aide d'un chiffon blanc propre ou de tout autre chiffon d'essuyage non pelucheux.
- L'alcool isopropylique est un solvant couramment utilisé et s'est révélé utile pour la plupart des substrats non poreux rencontrés dans les applications de construction architecturale. Le xylène et le toluène se sont également révélés utiles sur de nombreux substrats. Si vous devez utiliser un solvant, consultez la fiche signalétique du fabricant pour plus d'information sur la manipulation, la sécurité et l'équipement de protection individuelle.

- Les revêtements architecturaux, les peintures et les plastiques devraient être nettoyés au moyen d'un solvant approuvé par le fabricant du produit, ou un autre solvant qui n'endommage ou n'altère pas la finition.
- Le nettoyage des surfaces devrait être effectué moins d'une ou deux heures avant l'application prévue du mastic.
- Difficile ou presque impossible à voir sur un substrat joint, le givre est susceptible de se former sur des substrats lorsque la température chute près du point de congélation. Comme le givre et l'humidité interfèrent avec la bonne adhérence du mastic, il est important de confirmer que les substrats sont bien secs avant l'application du mastic.

Systèmes d'isolation des façades avec enduit (SIFE)

- Sur tous les substrats des SIFE, il faut appliquer une couche primaire pour silicone adéquate. Consulter les services techniques de MPM pour des recommandations sur la combinaison de mastics, de couches primaires et de substrats.
- Demander au fournisseur du SIFE sur quelle finition le mastic devrait être appliqué (c.-à-d. la couche de fond, ou la couche de fond avec couche primaire pour SIFE).
- Toutes les surfaces du SIFE doivent être propres, sèches et saines, et dans un état acceptable pour recevoir le mastic. Informez-vous auprès du fournisseur du SIFE, de l'architecte ou du consultant du projet pour connaître les conditions de joints jugées acceptables pour procéder à l'installation du mastic. S'il s'avère que les conditions sont jugées inacceptables, cesser l'installation du mastic jusqu'à ce que des corrections soient apportées.
- Pour nettoyer les SIFE, abraser légèrement les surfaces jointes au moyen d'une brosse ou d'un applicateur synthétique puis enlever la poussière et les autres particules meubles au moyen d'une brosse à poils doux ou d'une souffleuse à air comprimé sans huile.
- Le nettoyage des surfaces devrait être effectué moins d'une ou deux heures avant l'application prévue du mastic.
- Étant donné que les matériaux des SIFE peuvent absorber et retenir l'humidité, il est important de s'assurer que ceux-ci soient bien secs avant d'appliquer le mastic.



Installation - (suite)

Application d'une couche primaire

Le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf* LM peut adhérer sans couche primaire à la plupart des matériaux de construction les plus couramment rencontrés. Toutefois, certains matériaux dont la surface présente des caractéristiques variables peuvent exiger l'application d'une couche primaire afin d'aider à obtenir une adhérence durable à long terme. Avant l'utilisation du produit, des essais d'application devraient être faits pour vérifier l'adhérence aux matériaux spécifiques qui seront utilisés dans le cadre du projet. Consulter les fiches techniques des couches primaires pour produits d'étanchéité GE afin d'obtenir des renseignements sur l'utilisation du produit donné et les instructions relatives aux couches primaires. Consulter les services techniques de MPM pour des recommandations sur la combinaison de mastics, de couches primaires et de substrats.

MISE EN GARDE : Les couches primaires peuvent contenir des solvants. Si vous devez utiliser un solvant, consultez la fiche technique santé-sécurité du fabricant pour plus d'information sur la manipulation, la sécurité et l'équipement de protection individuelle.

Masquage

Il est recommandé d'utiliser du ruban à masquer si nécessaire pour garantir que le travail est effectué proprement et pour protéger les surfaces adjacentes de l'application excessive de mastic. En travaillant le mastic, veiller à ne pas étendre le mastic sur la face des substrats adjacents au joint ou au ruban à masquer, car le silicone peut être extrêmement difficile à retirer des surfaces rugueuses ou poreuses. Les matériaux en silicone sont naturellement hydrophobes, alors si l'excès de produit appliqué entre en contact avec les surfaces des joints adjacents par inadvertance (même s'il est retiré immédiatement), cela peut avoir un effet imperméabilisant sur certains types de substrats lorsque ce substrat est mouillé. Ne pas laisser le ruban à masquer toucher les surfaces propres auxquels le mastic en silicone devra adhérer (l'adhésif sous le ruban à masquer peut interférer avec l'adhérence de la silicone). Le ruban à masquer doit être retiré immédiatement après le façonnage du mastic, avant qu'une pellicule ne se forme à la surface (durée ouvrable).

Application du mastic

- Appliquer le mastic en continu, horizontalement dans une direction et verticalement du bas vers le haut de l'ouverture du joint, en appliquant une pression positive suffisante pour remplir et sceller correctement la largeur du joint.
- Travailler ou lisser le mastic à l'aide d'un outil concave en appliquant une légère pression pour étendre le produit sur le corps de joint et les surfaces jointes afin d'assurer une application sans vides internes.

- Dans les applications de vitrage, travailler le mastic sur le rebord de sorte que les précipitations et les solutions de nettoyage ne s'y accumulent pas.
- L'excès de mastic doit être retiré des surfaces de verre, de métal et de plastique avant qu'il ne durcisse. Sur les surfaces poreuses, l'excès de mastic devrait être laissé jusqu'au premier durcissement. Il doit ensuite être retiré par abrasion ou au moyen d'un autre procédé mécanique.
- En raison de la consistance lisse du mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM, les agents de travail tels que l'eau, le savon ou les solutions de détergent ne sont pas nécessaires ni recommandés. Un travail à sec est à privilégier.
- Il est préférable d'appliquer le mastic lorsque la température est supérieure à 4 °C (40 °F), car il y a alors moins de risque de présence de givre ou d'humidité sur les surfaces à rendre étanches. Cela dit, il est possible d'appliquer le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM par temps plus froid; pour plus d'information, se référer au bulletin technique de MPM donnant les directives pour le masticage par temps froid.
- L'application du mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM n'est pas recommandée sur les substrats dont la température à la surface excède 60 °C (140 °F).
- Le taux de durcissement de ce produit dépend de la température et de la disponibilité de l'humidité atmosphérique. Dans les conditions standard (humidité relative de 50 ± 5 % à une température ambiante de 23 ± 1 °C [73,4 ± 2 °F]), ce matériau peut atteindre une épaisseur de durcissement de 2 à 3 mm par 24 heures (en supposant un accès suffisant à l'humidité atmosphérique). Au fur et à mesure que la température baisse, le taux de durcissement diminue (et vice versa). Les milieux à faible humidité réduiront également le taux de durcissement. Les espaces presque confinés qui limitent l'accès global à l'humidité atmosphérique durciront uniquement à partir de la surface qui a accès à l'air ambiant. De basses températures peuvent augmenter considérablement le délai de durcissement et provoquer des irrégularités du mastic si un mouvement des joints se produit alors que le mastic n'est pas complètement durci. Le document de référence suivant fournit de plus amples renseignements sur les mouvements des joints d'étanchéité pendant le durcissement : Guide standard de l'ASTM C1193 pour l'utilisation des mastics de jointoiment; section 12.5.



Installation - (suite)

Méthode d'application

Le mastic d'étanchéité SCS2700 SilPruf LM se distribue aisément, directement à partir des cartouches et des sachets métallisés au moyen d'un pistolet de calfeutrage ordinaire ou à partir de seaux de 7,6 L au moyen d'un pistolet à calfeutrer de grande capacité vendu commercialement. Le mastic peut également être distribué à partir de fûts de 208 L à l'aide d'un appareil de pompage.

Statut du brevet

Rien dans le présent document ne peut être interprété comme une déclaration de l'inexistence des brevets pertinents ni ne constitue une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter une invention protégée par un brevet sans l'autorisation du titulaire de ce dernier. Sûreté, manutention et entreposage du produit Le client qui envisage d'utiliser ce produit doit examiner les plus récentes versions de la fiche signalétique et de l'étiquette du produit afin de vérifier les renseignements sur la sûreté du produit, les instructions concernant la manutention, l'équipement de protection individuelle nécessaire le cas échéant, ainsi que les conditions d'entreposage particulières requises. Les fiches signalétiques sont disponibles au www.ge.com/silicones ou sur demande auprès de tout représentant de MPM. L'emploi d'autres produits en combinaison avec les produits de scellement de Momentive Performance Material (p. ex. des apprêts) pourrait exiger des précautions supplémentaires. Veuillez examiner et suivre les consignes de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.



Centres de service à la clientèle

Amériques	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Courriel : commercial.services@momentive.com
Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Courriel : 4information.eu@momentive.com
Asie-Pacifique	Japon 0120 975 400 +81 276 20 6182 Chine +800 820 0202 +86 21 3860 4892 Tous APAC +60 3 9206 1543 Courriel : 4information.ap@momentive.com
Visite-nous sur www.ge.com / silicones	

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ :

LES MATÉRIAUX, LES PRODUITS ET LES SERVICES OFFERTS PAR MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET SES FILIALES ET AFFILIÉS (COLLECTIVEMENT LE « FOURNISSEUR ») SONT VENDUS ASSUJETTIS AUX CONDITIONS STANDARD DE VENTE DU FOURNISSEUR STIPULÉES DANS LE CONTRAT DE VENTE APPLICABLE DU DISTRIBUTEUR OU AUTRES, ET IMPRIMÉES AU VERSO DES CONFIRMATIONS DE COMMANDE ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE TOUS LES RENSEIGNEMENTS, RECOMMANDATIONS OU AVIS STIPULÉS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SOIENT JUGÉS FIABLES AU MOMENT DE LA RÉDACTION, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, (I) QUE LES RÉSULTATS DÉCRITS SERONT OBTENUS DANS LES CONDITIONS RÉELLES D'UTILISATION, OU (II) QUE TOUTE CONCEPTION INCORPORANT SES PRODUITS, MATÉRIAUX, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU AVIS SERA EFFICACE OU SÉCURITAIRE. SAUF DANS LES CAS PRÉVUS DANS LES CONDITIONS STANDARD DE VENTE DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRÉSENTANTS NE DOIVENT EN AUCUN CAS ÊTRE TENUS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE RÉSULTANT D'UNE UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT.

Chaque utilisateur porte l'entière responsabilité d'établir la pertinence pour son utilisation particulière des matériaux, services, recommandations ou avis offerts par le fournisseur. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et les analyses nécessaires afin de s'assurer que les parties existantes incorporant les produits, matériaux ou services du fournisseur seront sécuritaires et adaptés ou renoncer à toute disposition des conditions standard de vente du fournisseur ou de cet avis de non-responsabilité, à moins que le fournisseur consente spécifiquement par écrit à une telle modification. Aucun énoncé stipulé dans le présent document concernant une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou conception vise à accorder ou doit être considéré comme accordant une licence d'un brevet ou d'autres propriétés intellectuelles du fournisseur couvrant une telle utilisation ou conception, ou comme une recommandation d'utiliser tout matériau, produit, service ou conception en violation d'un quelconque brevet ou autres propriétés intellectuelles.

Momentive et le logo Momentive sont des marques de commerce de Momentive Performance Materials Inc.

*Silpruf, UltraSpan et SilShield sont des marques de commerce de Momentive Performance Materials Inc.

Copyright 2003-2020 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

<http://www.siliconeforbuilding.com/>

