

***Lea la hoja de datos de seguridad antes de usar este producto*.**

DESCRIPCIÓN: La capa base 404 Corrosion Proof es un revestimiento autoimprimante de acrílico modificado que puede encapsular el óxido existente en el metal debidamente preparado e inhibe el desarrollo de nuevo óxido en las superficies de metal.

USOS: 404 Corrosion Proof está recomendado para usarse como revestimiento elastomérico aplicado a acero limpio y debidamente preparado, pero ligeramente oxidado, y aporta una excelente resistencia a la corrosión, adherencia y flexibilidad a bajas temperaturas. El revestimiento está previsto para usarse como una capa base sobre el metal nuevo y superficies de techo de metal ligeramente oxidadas antes de la aplicación de las capas superiores 535QS Enviro-Lastic, 505HS Mohave Coat, 501 Elasto-Brite o 529 Renu-White. Las superficies de metal nuevas se deben dejar intemperizar durante 30 días antes de la aplicación del revestimiento. Cumple con la norma ASTM D 6083 Tipo I (solo para uso como capa base).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: las superficies en las que se va a aplicar el revestimiento deben estar secas, limpias y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite y restos de óxido o revestimiento. La temperatura de aplicación recomendada oscila entre 40 °F y 120 °F. Lave a presión las superficies utilizando 799 Wash-N-Prep Roof Cleaner y agua. Lave las superficies de los techos con una presión mínima de 2000 psi, tomando todas las precauciones necesarias para evitar daños en el sistema de techo. Selle elementos de fijación, juntas y tapajuntas con cinta autosellable 550 Patch-N-Go Fleece o con 5540 Resat-Mat y 505MS Karna-Flex WB, o bien con selladores o masillas adecuados

APLICACIÓN: mezcle ligeramente antes de la aplicación del revestimiento. 404 Corrosion Proof se puede aplicar con brocha, equipo de pulverización o rodillo. Para aplicaciones en temperaturas más altas (por encima de los 90 °F), KARNAK recomienda su aplicación en varias capas delgadas para evitar problemas de humedad atrapada. El inicio del trabajo del contratista implica su aprobación de la superficie de la cubierta.

APLICACIÓN CON RODILLO/BROCHA: aplique con un rodillo de felpa de 3/4" a 1-1/4" o con una brocha suave para techo.

APLICACIÓN CON PULVERIZADOR: utilice una bomba de pulverización de pintura estándar o una bomba de pulverización sin aire. Se debe consultar con el fabricante del equipo para obtener información más completa. La aplicación con pulverizador se debe realizar con un patrón de sobrepulverización del 50 %.

TASA DE COBERTURA: aplique 404 Corrosion Proof sobre la superficie en una proporción de 1.5 galones por 100 ft² (24 milésimas de pulgada en húmedo). Deje secar 12 horas y luego aplique el revestimiento de acabado seleccionado. El espesor total de secado en milésimas de pulgada de 404 Corrosion Proof y el revestimiento de acabado debe oscilar entre 20 y 24 milésimas de pulgada. La cobertura dependerá de la superficie que se revestirá.

PRECAUCIÓN: no aplique cuando la lluvia sea inminente. Proteja de la congelación. El revestimiento debe estar seco antes de exponerlo al agua. Guarde en una habitación cálida y mantenga el recipiente cubierto cuando no esté en uso. No diluya. Mantenga fuera del alcance de los niños. Evite el contacto prolongado con la piel. Elimine de forma respetuosa con el medio ambiente. Cubra las entradas de aire durante la aplicación y el secado. Solo para uso en exteriores.

Los sistemas de procesos en frío y revestimientos, ya sea con emulsión o base disolvente, solo se deben instalar en cubiertas con drenaje positivo. De acuerdo con la Asociación Nacional de Contratistas de Techos (*National Roofing Contractors Association, NRCA*), «el criterio para considerar que una inclinación es adecuada para el drenaje es que no exista evidencia de agua estancada en una cubierta 48 horas después de que cese de llover».

ENVASE: disponible en cubetas de 5 galones, tambores de 55 galones y tanques de 275 galones.

Si necesita más información, póngase en contacto con los Servicios técnicos de KARNAK al 800-526-4236.

PROPIEDADES FÍSICAS Y ESPECIFICACIONES

Peso por galón:	11.0 lb
Viscosidad:	34 000 cps ASTM D2196, Método A
Sólidos por peso:	65 %, nominal
Sólidos por volumen:	53 %, nominal
Color:	Gris claro
Dureza, Shore A:	70
Alargamiento:	270 %, nominal ASTM D 2370
Resistencia a la tracción:	240 psi, nominal ASTM D2370
Resistencia al desgarro:	75 lbf/in ASTM D 624
Tiempo de curado:	De 24 a 48 horas a 77 °F y 50 % de humedad relativa
Temperatura de aplicación:	De 40 °F a 120 °F.
Temperatura de servicio (película curada):	De -15 °F a 180 °F
Contenido de COV:	22 g/l máx.