

INPEX

Linha de Câmeras IP para vigilância

Nascemos para desenvolver soluções criativas e integradas para o mercado de segurança e vídeo vigilância. Para isso buscamos as melhores parcerias e as melhores equipes em P&D, para desenvolver tecnologia, conveniência e a melhor experiência de compra para nossos clientes. Nossa linha de câmeras de rede abarca inteligência artificial e avançadas tecnologias de imagem, com o melhor custo-benefício do mercado.

- > **Experiente equipe de P&D**
- > **Equipamentos em conformidade com as normativas mundiais de qualidade e requisitos técnicos**
- > **Alta performance e baixa manutenção graças aos componentes de fabricantes referenciais.**
- > **Conformidade CE, FCC, ISO 14001, 18001 e 9001.**
- > **Melhor custo-benefício**



INPEX

Conheça nosso **catálogo de produtos e solicite sua cotação!**

- ☎ Telefone: 11 3840 9480
- ✉ E-mail: contato@inpex.com.br
- 🌐 Site: www.inpex.com.br

Câmera Térmica Visão Noturna Multi Sensor IPX-CQ6307IP1930

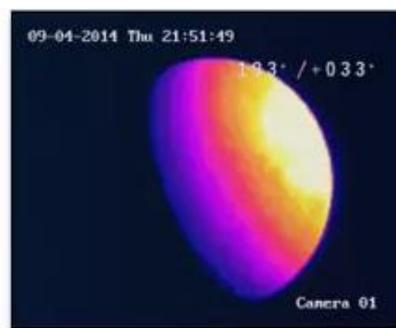
Especialmente projetada para fins especiais, o equipamento combinar uma câmera óptica de 2Mp e uma câmera térmica não refrigerada de 384*288/640*512 com grande calibre.

Em combinação com PTZ de 360 graus, a câmera é capaz de realizar 24 horas de monitoramento em tempo real dentro de 2km-18km.



Aplicações

Segurança de ambientes desafiadores como ferrovias, subestações de distribuição, barragens de rejeitos, plantas industriais remotas, silos e armazéns remotos e na captura de provas e evidências em ambientes sem iluminação noturna ou de neblina densa.



Principais funcionalidades:

- ▶ Câmera visível de 8-320mm/15-500mm/25-750mm/20-1000mm, CCD de 2 mega pixels, alcance de detecção de 2-10km durante o dia.
- ▶ Câmera térmica de 25-75mm/21-105mm/31-155mm, resolução de 336*256/640*512, alcance de detecção de 2-10km à noite.
- ▶ NETD 50mk: produz imagens térmicas nítidas em todas as condições climáticas.

- ▶ Proteção para penetração de névoa (opcional), filtragem óptica e processamento de imagem DSP.
- ▶ PTZ com rotação de 360 graus.
- ▶ A proteção de entrada IP66 garante o funcionamento adequado da câmera sob condições climáticas adversas.

Especificações Técnicas	
Detecção	Veículo: 6.5km / Humana:2.5km
Identificação	Veiculo:1.8km / Humano: 700m
Sensor Thermal	Detector VOx não resfriado, resposta espectral 640*512 / 7,5um-14um, 50mk NETD
Lente Thermal	25mm~75mm, zoom 3X Zoom elétrico e foco (opção de foco automático)
Fov(H)	26°~8.6°
Sensor visível	1/2.8" CMOS Visibilidade 0.01lux color to B/W CCD 2.1MP ,1920X1080 ICR automático H.264/MPEG4/MIPEG 32Kbps~16Mbps,60Hz30 FPS
Lente visível	4.3mm~129mm,30X zoom F1.6~F5.0 Fov(H)65°~2.3° 2MP HD Zoom e foco elétricos Foco automático rápido 1s
Estrutura externa	Material: corpo de liga de alumínio de alta resistência, vedação à prova d'água, para evitar o crescimento de mofo e umidade gerada Estrutura: Design integrado de janela única Revestimento de superfície: revestimento de três resistências PTA, resistência à corrosão da água do mar Termostato embutido, design de equilíbrio térmico Interface: Plugue de aviação à prova d'água
PTZ	Faixa: Pan: 0~360°, Inclinação: +40°~-75° Velocidade: Pan: 0,01~60°/S, Inclinação: 0,01~30°/S Predefinição: 80, com função gasolina/scan, exibição em tempo real de azimuth, função de correção zero
Interface	Caixa IP inteligente, uma porta ethernet adaptável de 110 m/100 m, 1 * adaptador AC24 V/DC24 V
Compressão / Formato de Vídeo	H.264, saída de vídeo duplo
Protocolos	TCP/IP,HTTP,DHCP,DNS,DDNS,RTP

	Suporte ONVIF2.0 Pelco-P, Pelco-D, Baudrate 2400, 4800, 9600, 19200 opcional
Alimentação	AC24V/DC24V±10%, 50Hz, 150W, fonte de alimentação padrão AC220V->AC24V (opcional DC12V)
Condições Ambientais	Temperatura de operação: -25°C~+55°C (-40°C opcional) Temperatura de armazenamento: -35°C~+65°C Umidade: <90% Anti-iluminação: dispositivo protegido por fusível automático embutido, potência 4000V, sinal 2000V Proteção de ingresso: IP66