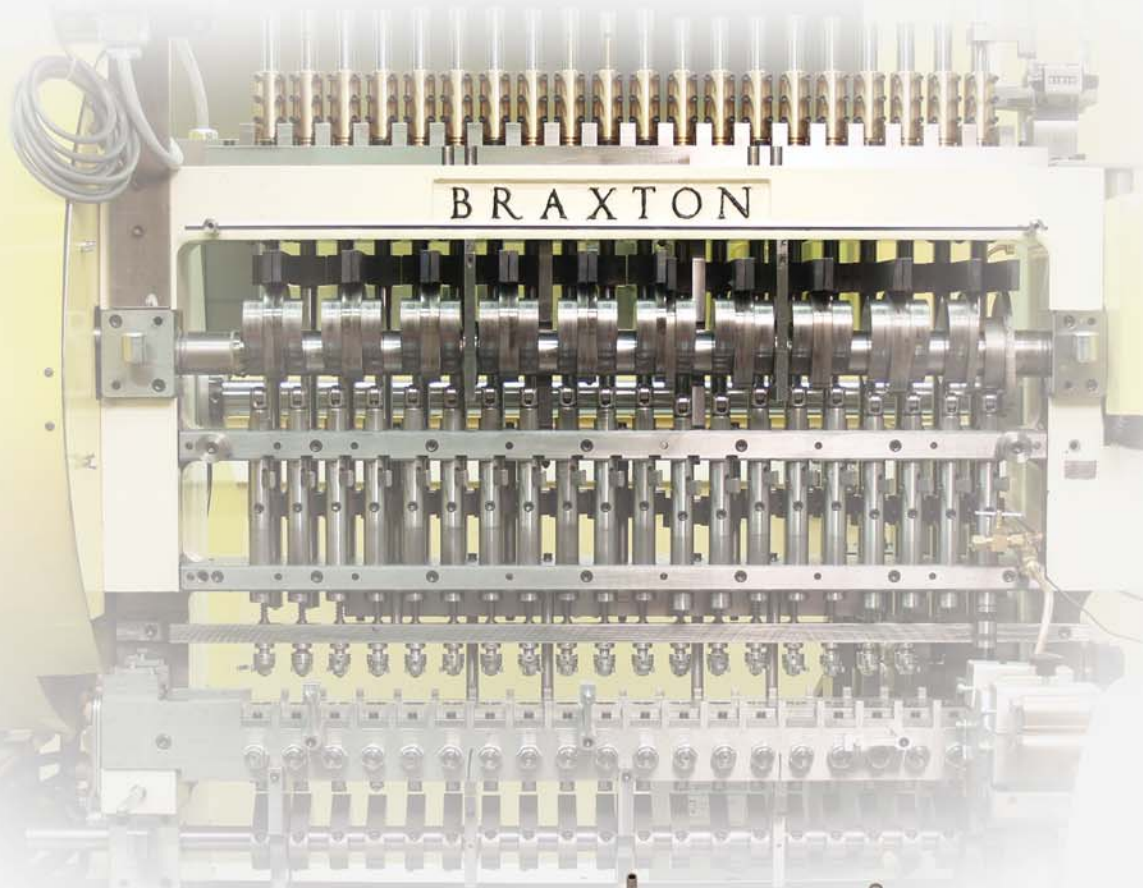




정밀 세공 기술로 정교하게 제작된 딥드로잉 부품

Braxton Manufacturing Co., Inc.





평판을 재료로 하여 . . .

Braxton(브랙스톤)은 딥드로잉의 장점을 그대로 살렸습니다.

초소형 부품에서 복잡한 부품까지



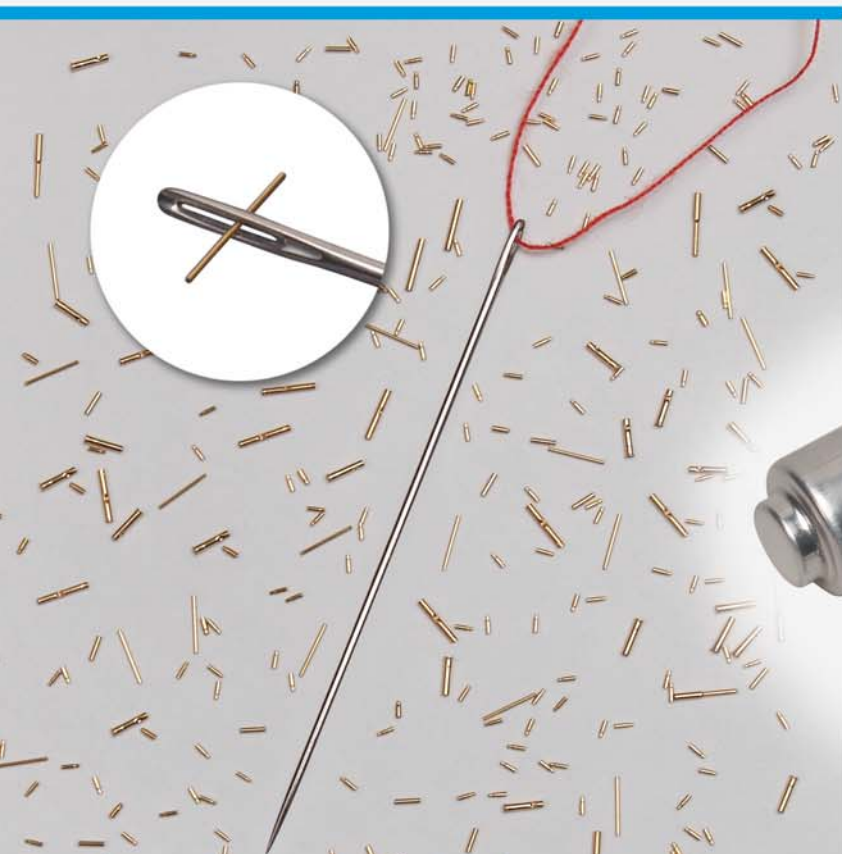
브랙스톤의 딥드로잉 기술은 나사 제조기, 플라스틱 압출 성형, 제관 및 스탬핑에 비하여 많은 장점을 갖고 있습니다:

- 평판 재료를 사용하여 관 모양의 부품을 만들어내는 이 공정은 재료의 낭비를 최소화 합니다.
- 매 부품과 매 배치의 뛰어난 재현성이 확실히 유지됩니다.
- 통상적으로 2차 작업으로 간주되는 슬릿, 플레어 및 천공을 드로잉 성형기에서 수행할 수 있습니다.
- 이전에는 불가능하였던 복잡한 디자인 부품도 제작할 수 있습니다.
- 원자재가 드로잉 공정에서 경화되므로, 대부분의 완성 부품은 2차 열처리를 할 필요가 없습니다.
- 재료는 드로잉 공정에 들어가기 전에 금으로 피복 또는 미리 도금할 수 있음으로써, 한쪽 끝이 폐쇄형 또는 개방형이고, 내경이 0.005" (0.13mm) 정도로 작은 초소형 튜브를 제작하더라도 외경과 내경 모두 균일한 금의 피복이 보장됩니다. 이러한 공정에 의하여 통 도금 공정에서 흔히 발견되는 일종의 오염물인 산 잔류물이 부품에 남게 될 우려는 사라집니다.



브랙스톤은 아래의 재료들을 포함한 다양한 종류의 일반 재료들과 특수 재료로 드로잉 성형물을 제작한 경험이 풍부합니다:

- | | | |
|-----------|-------|----------|
| • 알루미늄 | • 금 | • 도금재 |
| • 베릴륨동 | • 인코넬 | • 백금 |
| • 황동 | • 인바 | • 백금 이리듐 |
| • 청동 | • 코바 | • 백금 로듐 |
| • 구리 | • 모넬 | • 은 |
| • 금박 | • 니크롬 | • 스텐레스강 |
| • 유리 실링 | • 니켈 | • 티타늄 |
| 합금 42, 52 | • 니켈은 | |
| 및 Ni/Fe48 | • 인청동 | |



브랙스톤의 기술은 효율의 극대화로 고객의 요구에 맞는 정교한 부품을 제작합니다.



임계 치수와 허용 오차

당사는 최소 외경 0.006" (0.15mm), 최소 두께 0.0005" (0.013mm)까지 딥드로잉 공정으로 부품을 제작할 수 있습니다. 최대 길이 2" (50.8mm), 직경 대비 길이의 비 55:1 이상까지 제작이 가능합니다. 완성품의 허용 오차는 $\pm 0.00015"$ (0.004mm)에 불과하며, 표면 마감 범위는 10 마이크로인치 rms 까지입니다.

품질 관리... 브랙스톤에서 계속되는 공정

ISO 9001:2000 인증을 받은 Braxton Manufacturing에서는 품질이 제조 작업의 필수 요소입니다.

자사의 딥드로잉 부품들의 우수한 품질을 확실하게 갖추기 위하여, 브랙스톤은 딥드로잉 기계를 자체 제작하고 자체 금형 제작 설비를 유지하는 것 외에도, 다른 많은 조치를 취하고 있습니다. 당사의 품질 보장 팀원들은 평균 20년 이상의 경력을 보유하고 있으며, 검사 및 시험 기술 분야에 대하여 고도의 교육을 이수하였습니다. 당사의 정밀검사 장비는 모든 치수 요건들의 측정을 지원하며, 대단히 작은 허용 오차에 맞추어 작업을 가능하게 만듭니다. 모든 검사 장비는 정기적으로 보정되고 국립표준기술원까지 추적할 수 있습니다. 주요 특성들의 관리를 모니터링하고 유지하는데 사용되는 첨단 통계 데이터 수집 시스템은 당사의 문제 해결 기술을 또한 지원합니다.





무엇이든지 가능한 만능의 딥드로잉 기계 ... 브랙스톤이 설계, 제작하였습니다.

예술가의 드로잉 작품처럼, 뛰어난 딥드로잉 작업도 재능과 올바른 도구가 필요합니다. 당사의 숙련 기술자들은 최고의 정밀도 기준을 충족하는 부품들을 만들어 내는 일에 긍지를 가지고 있습니다. 당사가 그러한 고도의 수준을 유지할 수 있는 것은 당사 전용의 드로잉 기계를 자체 설계 제작하였으며 과거 40여년 동안 그렇게 해왔기 때문입니다. 당사의 드로잉 기계들은 당사의 첨단 카바이드 금형제작기와 결합됨으로써, 당사는 다른 경쟁 제품들에 비하여 더 다양한 크기, 훨씬 우수한 정밀도와 마감처리를 구비한 부품을 생산할 수 있습니다. 한 대의 기계에 최대 25 개의 독립적인 툴링 스테이션을 결합하여 가동시킬 수 있음으로써, 당사는 2차 작업 없이 구멍, 슬롯, 및 플레어와 같은 특징을 추가할 수가 있습니다. 이렇게 함으로써 추가 마무리 작업 비용을 절약할 뿐만 아니라 과거에는 실용화 하지 못했던 정교한 디자인도 가능하게 됩니다.

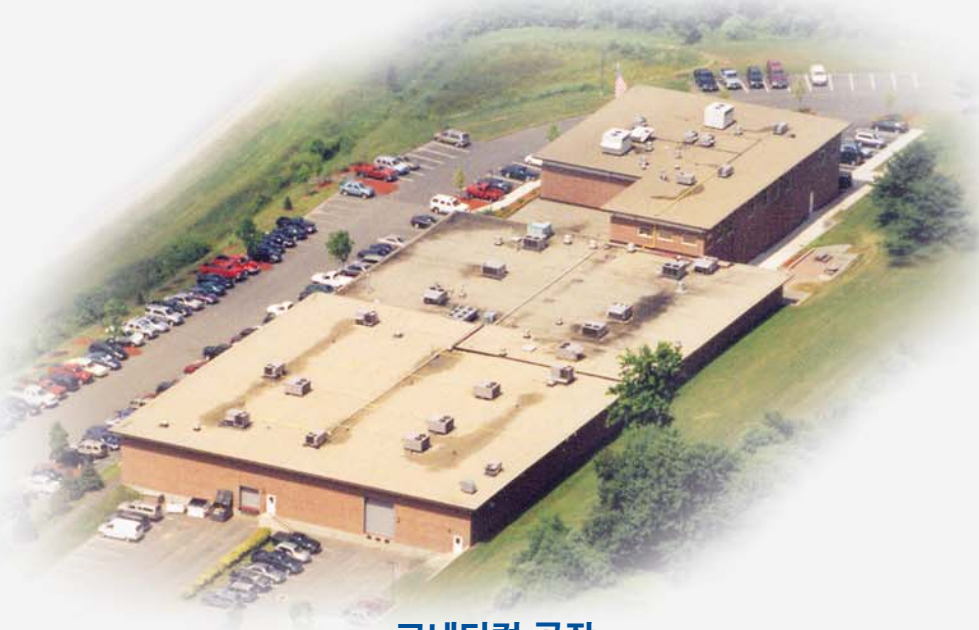
당사는 공구실과 기계제작실의 수요를 충족하기 위하여 CNC 부서를 확대하였습니다. 다기능 CNC 공작기술로 제작된 최첨단 장비들을 사용함으로써 당사는 완전한 드로잉 기계를 조립 제작하는데 필요한 정밀 부품들을 제작하여 기계제작 부서에 공급할 수가 있습니다. 이 부품들의 제작이 완료되면, 당사의 숙련된 기계제작자들은 조립 공정을 완료하여 새로운 생산용 드로잉 기계를 불과 2-3주 후에 생산 라인에 투입할 수 있습니다.



브랙스톤...

오랜 전통의 장인정신이 그대로 이어져 오고 있습니다

Braxton Manufacturing은 고도의 숙련 인력을 갖추고, 정밀 공구와 금형 제작의 중심지로 세계적으로 알려진 코네티컷주 중부 지역에서 1964년에 설립되었습니다. 1972년에는, 증가하는 서부 해안지역 고객들에게 딥드로잉 부품을 공급하기 위하여 캘리포니아 남부에 제2 제조공장을 개설하였습니다. 현재 코네티컷주 워터타운에 위치한 1660평 규모의 공장과 캘리포니아주 터스틴에 위치한 830평 규모의 공장은 양쪽 해안지방에서 동일한 엔지니어링과 생산 능력을 공급하는 현대화된 최첨단 제조공장입니다. 당사는 현재 의료, 통신, 항공우주, 특수 자동차 및 전자산업을 포함하는 광범위한 산업계의 고객들이 필요로 하는 수요를 충족시키고 있습니다.



코네티컷 공장

브랙스톤의 엔지니어링 부서와 브랙스톤만의 드로잉 기계들은 가장 까다로운 어플리케이션의 전용 크기, 허용 오차 및 마감 요건을 변함없이 충족하고 있습니다. 귀사에서 충족하여야 할 중요한 부품요건이 있으면, 지금 곧 당사에 문의하여 브랙스톤의 정밀 딥드로잉 공정이 종전 제조법에 비하여 귀사의 생산효율을 얼마나 제고하고 비용을 얼마나 절감할 수 있는 지를 알아보십시오.



캘리포니아 공장



ISO 9001: 2000
인증

Braxton Manufacturing Co., Inc.

858 Echo Lake Road • P.O. Box 429 • Watertown, CT 06795
전화: 860-274-6781 • 팩스: 860-274-9195

Braxton Manufacturing Co. of California, Inc.

2641 Walnut Avenue • P.O. Box 425 • Tustin, CA 92780
전화: 714-508-3570 • 팩스: 714-508-3571

이메일: sales@braxtonmfg.com

www.braxtonmfg.com