

RENOVA FINISH

Rasante protettivo per calcestruzzo



DESCRIZIONE

Rasante polimero modificato caratterizzato da elevata adesione e bassa permeabilità all'anidride carbonica ed all'acqua, confezionato con leganti idraulici e inerte minerale dolomitico in curva granulometrica continua da 0 a 0,5 mm. L'unione di materie prime di altissima qualità permette di realizzare un prodotto con ottime proprietà meccaniche e di durabilità, resistente al gelo ed ai sali disgelanti ed altamente protettivo nei confronti dei supporti sui quali è applicato.

Il prodotto è conforme alla UNI EN 1504-2 riguardante i "Sistemi per la protezione della superficie di calcestruzzo" in base al principio 1 - Protezione contro i rischi della penetrazione (PI), Principio 2 - Controllo dell'umidità (MC), Principio 8 - Aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità (IR) ed è soggetto a marcatura CE in relazione alla normativa vigente.

Il prodotto è fornito in sacchi da 25 kg.

DESTINAZIONE D'USO

RENOVA FINISH si utilizza per la realizzazione di rasature protettive e di finitura in spessori compresi tra 2 e 4 mm su membrane in calcestruzzo non armato, armato o precompresso ed è particolarmente indicato per l'applicazione su superfici precedentemente trattate con il prodotto da ripristino calcestruzzo della linea TASSULLO ARMIS.

Grazie alla bassa permeabilità all'anidride carbonica ed all'acqua RENOVA FINISH contribuisce significativamente al mantenimento delle condizioni di passività dell'armatura nel calcestruzzo, impedendo o rallentando l'insorgere dei fenomeni ossidativi.

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Supporti sporchi o inconsistenti

Preparare il supporto all'applicazione asportando eventuali polveri, efflorescenze saline, parti inconsistenti, disarmanti, sali, muffe, fuliggine, materiale organico ecc. tramite spazzolatura, idropulitura o sabbatura.

Supporti molto assorbenti

Nel caso di supporti con elevato assorbimento d'acqua è buona norma adottare tutte le precauzioni per evitare una rapida asciugatura della malta. È pertanto consigliabile inumidire il supporto prima dell'applicazione del prodotto. Nel caso di bagnatura preliminare del blocco l'applicazione della malta dovrà essere fatta su blocco umido ma a superficie asciutta.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare solo con acqua pulita in ragione di circa 5,5 - 6 l/sacco (0,22 l/kg), senza aggiungere altri leganti o inerti. Impastare a mano o meccanicamente con frusta a basso numero di giri. Evitare tempi di miscelazione superiori ai 3 minuti e alte velocità di rotazione.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l.

Località Alla Miniera, 1 - Mollaro, 38012 Predaia (TN)
+39 0463 662100 - info@tassullo.it

POSA IN OPERA

L'impasto si applica a mano, steso in strato sottile compreso tra 2 e 4 mm, con frattazzo di metallo e rifinito con frattazzino metallico, di plastica o altro strumento in relazione al grado di finitura desiderato. Se ritenuto necessario, RENOVA FINISH può inglobare reti in fibra di vetro alcalino resistente per la realizzazione di rasature armate ed è compatibile con la successiva applicazione di pittura anticarbonatazione.

AVVERTENZE

Supporti bagnati

Non applicare su supporti impregnati di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Protezione dal gelo

Non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno applicare la malta nelle ore più calde della giornata e provvedere ad un'adeguata protezione della malta dal gelo; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità del prodotto.

Alte temperature

In presenza di temperature superiori a 35°C adottare tutte le precauzioni al fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto. L'elevata ventilazione può portare a rapida asciugatura della superficie.

Additivazioni

Il prodotto è inteso per un uso professionale, l'aggiunta di materiali estranei all'impasto può compromettere la funzionalità del prodotto.

Conservazione

Conservare il prodotto in ambiente fresco ed asciutto in assenza di ventilazione.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipo di legante	Cemento Portland	
Dimensione massima dell'aggregato	1 mm	EN 1015-1
Acqua di impasto	ca. 0,220 l/kg	

DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO (20°C, 50% U.R.)

Consistenza dell'impasto	Tixotropico , spalmabile	
Massa volumica malta fresca	ca. 1750 kg/m ³	EN 1015-6
Spessore massimo applicabile (in più mani)	20 mm	
Spessore minimo applicabile	2 mm	
Tempo di inizio presa	> 90 min	EN 196-1
Contenuto di cloruri	< 0,05%	UNI EN 1015-17

PRESTAZIONI PRODOTTO FINITO (con acqua di impasto indicata)

Principi di applicazione	1 (PI), 2 (MC), 8 (IR)	1504-2
Massa volumica (malta indurita)	1650 kg/m ³	EN 1015-10
Classe di resistenza	R2	EN 1504-3
Resistenza a compressione a 28 gg	27 N/mm ²	EN 12190
Modulo elastico a compressione	< 16 GPa	EN 13412
Assorbimento d'acqua per capillarità	W < 0,08 kg/(m ² xh ^{0.5})	UNI EN 1062 - 3
Coefficiente di permeabilità al vapore (μ)	μ = 79 (S _d < 5 m: classe I - permeabile al vapore)	UNI EN ISO 7783 - 1
Ritiro lineare	< 0,19 %	UNI EN 12617 - 1
Resistenza alla diffusione del biossido di carbonio	μ = 55000 (S _d > 50 m per spessori > 0,9 mm)	EN 1062-6 method A
Comportamento dopo l'esposizione agli agenti atmosferici artificiali (UV ed umidità)	Nessun rigonfiamento, fessurazione o scagliatura	UNI EN 1062 - 11:2002
Determinazione della compatibilità termica - resistenza allo shock termico	> 2 MPa	UNI EN 13687 - 5
Determinazione della compatibilità termica - cicli termici senza immersione in sali disgelanti	> 3,5 MPa	UNI EN 13687 - 3
Determinazione della compatibilità termica - cicli temporaleschi	> 3,4 MPa	UNI EN 13687 - 2
Determinazione della compatibilità termica - cicli di gelo disgelo con immersione in sali disgelanti	> 3,75 MPa	UNI EN 13687 - 1

TEMPI DI UTILIZZO E DI RIFINITURA

Tempo di attesa tra prima e seconda mano	24 - 48 h
Tempo di rifinitura	72 h



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l.
Località Alla Miniera, 1 - Mollaro, 38012 Predaia (TN)
+39 0463 662100 - info@tassullo.it