

RENOVA FLUID

**Malta colabile da riempimento
per ricostruzione calcestruzzo**



DESCRIZIONE

Malta colabile confezionata con leganti idraulici e inerte minerale dolomitico in curva granulometrica continua da 0 a 4 mm. L'unione di materie prime di altissima qualità permette di realizzare un prodotto a ritiro controllato con ottime proprietà meccaniche e di durabilità, resistente al gelo ed ai sali disgelanti. RENOVA FLUID rispetta i principi 3, 4 e 7 della norma EN 1504-3 ed è classificata in classe di resistenza R4 secondo la stessa norma.

Grazie all'elevata elasticità, alla bassissima permeabilità agli agenti aggressivi (ossigeno, cloruri, anidride carbonica) ed all'alto potere di aggrappo al calcestruzzo consente di realizzare un ripristino durevole nel tempo ed il prolungamento della vita utile del calcestruzzo armato (assenza di corrosione).

RENOVA FLUID è conforme alla UNI EN 1504-3 riguardante la "Riparazione strutturale e non strutturale" del calcestruzzo in base al principio 3 - Restauro del calcestruzzo (CR), principio 4 - Consolidamento strutturale (SS), principio 7 - Conservazione o ripristino della passività (RP) ed è soggetto a marcatura CE in relazione alla normativa vigente.

Il prodotto è fornito in sacchi da 25 kg.

DESTINAZIONE D'USO

RENOVA FLUID si utilizza per la ricostruzione e ripristino delle strutture in calcestruzzo armato nei casi dove vi sia la necessità di applicare una malta fluida ad elevate caratteristiche meccaniche e ritiro controllato, specifico per la ricostruzione delle porzioni di calcestruzzo armato degradate dai fenomeni corrosivi riguardanti l'armatura metallica o per il rinforzo strutturale di elementi portanti in calcestruzzo come il ringrosso di travi o pilastri. Il prodotto è anche idoneo per il reintegro di getti in pavimentazioni industriali.

RENOVA FLUID è compatibile con reti ed armature di rinforzo in acciaio, acciaio zincato, inox, fibra di vetro e altri materiali compatibili con le normali malte cementizie.

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Calcestruzzo

Preparare il supporto all'applicazione asportando eventuali polveri, efflorescenze saline, parti inconsistenti, disarmanti, sali, muffe, fuliggine, materiale organico, calcestruzzo degradato ecc., e per garantirne la ruvidità, tramite sabbiatura, idrosabbiatura o altre operazioni meccaniche. Successivamente lavare la superficie con acqua per asportare eventuali residui della sabbiatura e saturare il supporto di acqua affinché questa non venga sottratta all'impasto fresco successivamente applicato. Attendere che la superficie sia asciutta per l'applicazione del prodotto.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l.

Località Alla Miniera, 1 - Mollaro, 38012 Predaia (TN)
+39 0463 662100 - info@tassullo.it

Barre d'armatura

L'armatura esistente dovrà essere valutata dalla D.L. per verificarne l'idoneità ed in caso contrario per programmarne la sostituzione. Le barre d'armatura affioranti e soggette a corrosione (se presenti) dovranno essere pulite fino all'eliminazione della ruggine e successivamente trattate con il prodotto protettivo passivante RENOVA OXI. Si suggerisce altresì di valutare il grado di carbonatazione del calcestruzzo adiacente all'armatura e nel caso risulti di pH < 8-9 asportarlo. Il posizionamento di ulteriori armature di rinforzo sarà a cura della D.L. e dovrà garantire uno spessore di copriferro adeguato come da normativa vigente.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare solo con acqua pulita in ragione di circa 3,75 - 4,25 l/sacco (0,155 l/kg), senza aggiungere altri leganti o inerti. Impastare a mano, meccanicamente con frusta a basso numero di giri o coclea impastatrice. Evitare tempi di miscelazione superiori ai 3 minuti e alte velocità di rotazione.

POSA IN OPERA

RENOVA FLUID va colato in opportune cassaforme o stampi per peso proprio o iniettato mediante idonea attrezzatura, avendo cura di assicurarne la tenuta, la stabilità meccanica alla pressione esercitata dal materiale fluido sulle pareti verticali ed orizzontali, e la possibilità di getto del materiale. Il getto non necessita di vibrazione. La leggera percussione sul cassero è sufficiente per garantire l'assenza di vuoti e aria inglobata. Porre attenzione che nei punti in cui si procede al riempimento mediante RENOVA FLUID non sia presente acqua in ristagno.

AVVERTENZE

Supporti bagnati

Non applicare su supporti impregnati di acqua al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Protezione dal gelo

Non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno applicare la malta nelle ore più calde della giornata e provvedere ad un'adeguata protezione della malta dal gelo; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta.

Alte temperature

In presenza di temperature superiori a 35°C adottare tutte le precauzioni al fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto. L'elevata ventilazione può portare a rapida asciugatura della superficie.

Additivazioni

Il prodotto è inteso per un uso professionale, l'aggiunta di materiali estranei all'impasto può compromettere la funzionalità del prodotto.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipo di legante	Cemento Portland	
Dimensione massima dell'aggregato	4 mm	EN 1015-1
Acqua di impasto	ca. 0,155 l/kg	

DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO (20°C, 50% U.R.)

Consistenza dell'impasto	Colabile, non livellante	
Massa volumica malta fresca	ca. 2250 kg/m ³	EN 1015-6
Spessore minimo applicabile	1 cm	
Spessore massimo applicabile	15 cm	
Tempo di inizio presa	> 90 min	EN 196-1



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l.

Località Alla Miniera, 1 - Mollaro, 38012 Predaia (TN)
+39 0463 662100 - info@tassullo.it

Contenuto di cloruri	≤ 0,05 %	EN 1015-17
Resa	19 kg/m ² x cm	

PRESTAZIONI PRODOTTO FINITO (CON ACQUA IMPASTO INDICATA)

Principi di applicazione	3 (RC), 4 (SS), 7 (RP)	EN 1504-3
Classe di resistenza	R4	EN 1504-3
Resistenza a compressione 2 gg	> 30 N/mm ²	EN 12390-3
Resistenza a compressione a 7 gg	> 45 N/mm ²	EN 12390-3
Resistenza a compressione a 28 gg	> 50 N/mm ²	EN 12390-3
Modulo elastico a compressione	≥ 20 GPa	EN 13412
Aderenza	≥ 2 N/mm ²	EN 1542
Resistenza alla carbonatazione	Passa	EN 1062 - 6
Compatibilità termica – Gelo-disgelo	≥ 2 N/mm ²	
Compatibilità termica – Temporalì	≥ 2 N/mm ²	
Compatibilità termica – Cicli a secco	≥ 2 N/mm ²	
Reazione al fuoco	A1	EN 13501-1

TEMPI DI UTILIZZO E DI RIFINITURA

Pedonabilità	24 h
Tempo di rifinitura	24 - 48 h



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

MINIERA SAN ROMEDIO S.r.l.
Località Alla Miniera, 1 - Mollaro, 38012 Predaia (TN)
+39 0463 662100 - info@tassullo.it